

**Monteringsanvisning och
reservdelsförteckning till anförningsjärn
(Snabbkoppling)
för
Traktorskärapparat
Modell TK**

**vid montering på Ford traktor,
mod. 8 N.**

Rätt till ändringar i konstruktion och utförande förbehålles.

A.-B. ARVIKA-VERKEN - ARVIKA - SVERIGE

Telegramadress: Arvikaverken, Arvika. Tel.: Namnanrop "Arvikaverken"

2337

4 — 52 — 200

Maskinens uppsättning.

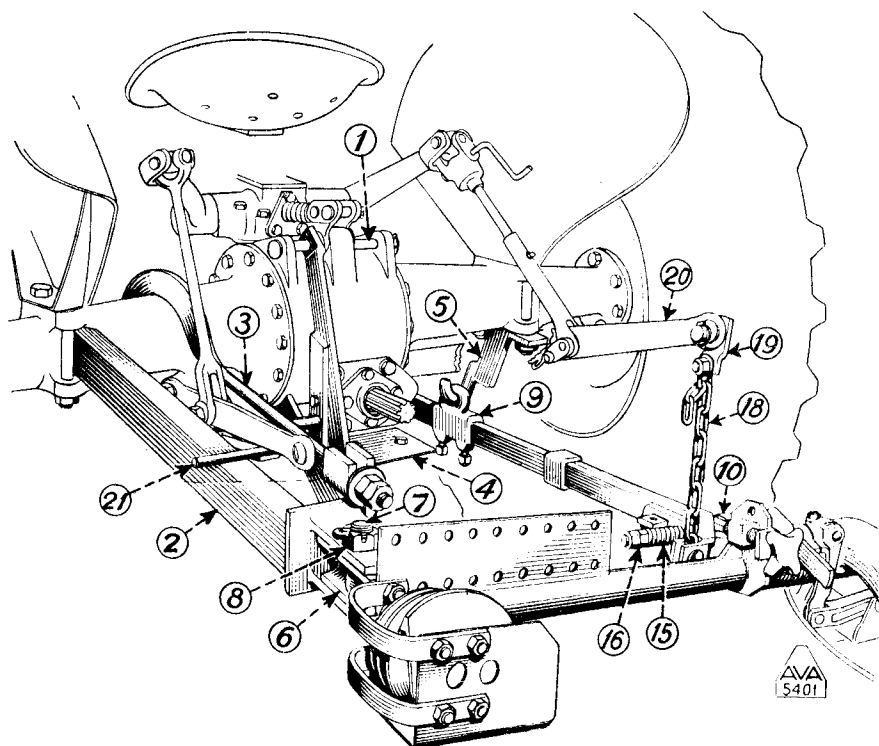


Fig. 1.

Traktorns hydr. lyftarmer ställas i upplyft läge.

Ledbulten 1, fig. 1, i traktorns anförningsöron på bakaxelkåpan uttages.

Stativet 2 anbringas vid traktorn på så sätt att den högra skänkeln placeras mellan anförningsöronen för högra stänkskärmen samtidigt som ledbulten 1 trädes genom bakaxelkåpan vänstra öra, genom snedstaget på stativet samt genom mellersta och högra örat, varefter ledbulten låses. Härvid kommer stativets högra skänkel att stödja mot bakaxelkåpan.

Stagkroken 3 lägges över bakaxelkåpan, varefter den gängade ändan placeras i bygel på stativet. När muttrarna tilldragits, kommer stativet att vara stadigt anfast vid traktorn.

Hållaren för skyddsplåten 4 fastbultas vid stativet.

Traktorskärapparat, mod. TK

~~För att inte komma ivägen för fotsteget, om traktorerna är utrustade med sådant, kapas dragstaget 270 mm.~~

Dragstagets dragkrok 5, fastbultas mot den högra hjulaxelkåpens undre anföringsöron och bultas gemensamt fast med skärmen.

Ledstycket 6, anbringas på sin plats i stativet 2, varvid ledstyckets horisontella lagring skall vara till höger om ledbulten 7. Ledbulten 7 isättes och kronmuttern 8 tilldrages tillräckligt hårt för att allt glapp skall försvinna, dock ej så hårt att inte fingerbalken kan svänga bakåt vid motkörning.

Fingerbalken och rensbrädan påsätts.

Dragstagets fäste 9, påträdes dragkroken. Härefter instickes dragstagets tapp, från vänster i ledstycket 10, och säkras med låspinnen.

Kontrollera noga, att fingerbalken ligger vinkelrätt mot traktorns bakhjul. Sedan stoppskruvarna i fästet 9 lossats kan justering härav ske. Stoppskruvarna skola därefter åtdragas hårt.

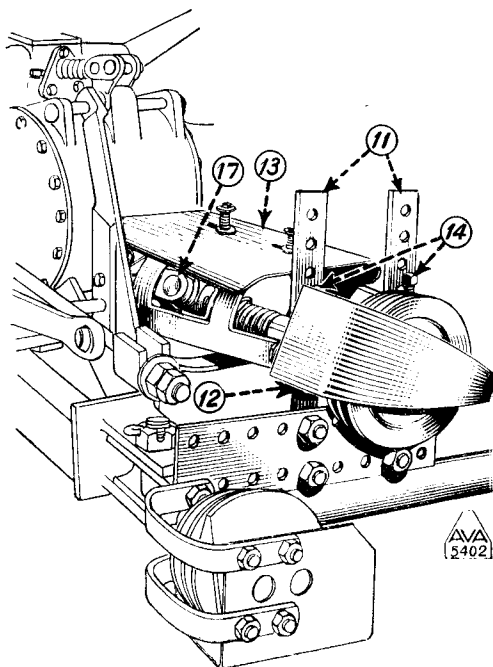


Fig. 2.

Hållarna 11, fig. 2, fastbultas i 5:te och 8:de hålen från vänster.

Lagerhuset 12, med skyddet 13 fastbultas i 1:sta fria hålen nedifrån.

Lagerhuset bör ligga mitt bakom kraftuttagsaxeln, så att kopplingsaxelns ledknutar få arbeta i minsta möjliga vinkel.

Traktorskärapparat, mod. TK

Kilrepen påsättas. Dessa sträckas med spännskruvarna 14, fig. 2 så hårt som behövs för att draga utan slirning men ej hårdare. De skola nämligen kunna slira, då något hårt föremål kommer i kniven, varigenom kniven skyddas.

Kniv och vevstake anbringas på sina platser.

Fjädern 15, fig. 1 slappas genom att muttrarna 16 skruvas utåt. Här-
efter kan fingerbalken svängas bakåt. Kopplingsaxeln 17, fig. 2, på-
gängas sin tapp samt påträdes traktorns kraftuttagsaxel. Fingerbalken
svänges framåt, och muttrarna 16 skruvas in så långt, att utlösning-
shaken nått och jämt släpper, då en man rycker hårt i fingerbalkens
yttre ända. Detta är ungefär normal hårdhet i utlösninganordningen
för att skydda fingerbalken vid motkörning av fasta hinder.

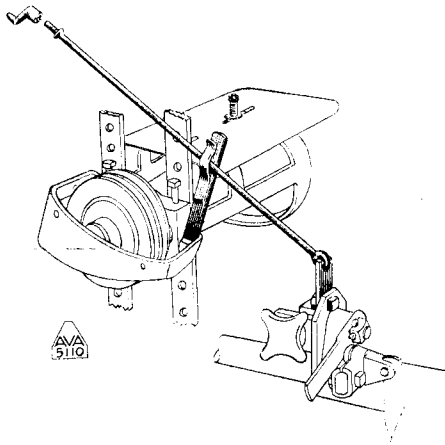


Fig. 3.

Skyddet över kilrepskivan påsättes, varvid samtidigt det fjädrande fäs-
tet för balkhållaren anbringas på den högra skruven så som fig. 3 visar.

Kättingens 18, fig. 1, nedre ände påträdes bulten genom dragstagets
öron. Tappen i fästet 19 för kättingens övre ände inskjutes i hålet på
lyftarmens kula och säkras med låspinnen. Längden på kättingen 18
avpassas så, att innerskon lyftes c:a 20 cm. från marken, när lyftar-
men 20 är i sitt översta läge.

Regeln 21 uppfälles, när fingerbalken är uppfälld i transportläge.
Skulle det hydr. systemet på traktorn vara otätt, kommer härigenom
fingerbalken att vila med sin tyngd på regeln.

Skötsel.

Smörj omsorgsfullt och tillräckligt ofta!

Utlösningshaken och dragstagets glidytor hållas väl inoljade, så att rostbildning ej hindrar rörelsen vid motkörning.

Efter ett par timmars körning kontrolleras att alla skruvar och muttrar fortfarande äro hårt åtdragna.

Vid motkörning av fasta hinder svänger fingerbalken bakåt. Härvid glider i regel kopplingsaxeln av traktorns kraftuttagsaxel. Vid återförandet backas traktorn så, att fingerbalken närmar sig arbetsläget, varefter traktorn stannas och kopplingsaxeln hoptryckes och påskjutes den **stillastående kraftuttagsaxeln**. Härefter återföres fingerbalken helt till arbetsläge.

Se till att kopplingsaxeln glider lätt på kraftuttagsaxeln.

Stanna alltid traktorns kraftuttagsaxel, när Ni stiger av traktorn! Smörj eller justera aldrig något på maskinen, då kraftuttagsaxeln är i gång!

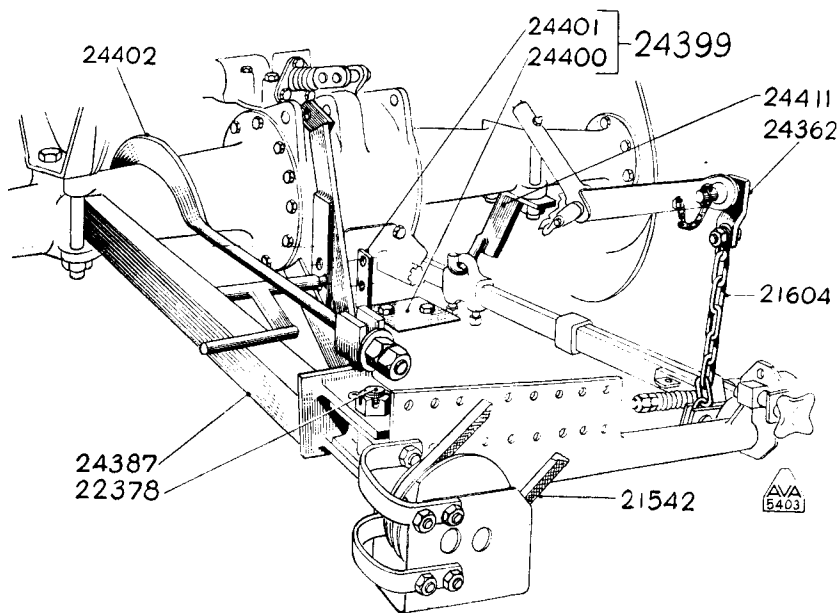
Stubbreglering tillgår så, att den nyckelförsedda fyrkantmuttern lossas c:a ett fjärdedels varv, varefter stubbreglering sker i önskad riktning genom kringvridning av det stjärnformade vredet. Efter utförd stubbreglering drages fyrkantmuttern hårt till. Det är av vikt, att vinkelhylsa och balkstag icke glappa mot varandra. Se därför noga till, att fyrkantmuttern alltid är väl tilldragen. Nyckeln på fyrkantmuttern bör inställas så, att den vid åtdragning blir riktad bakåt, varigenom hård åtdragning kan erhållas genom att trampa med foten på nyckelskaftet.

Vid slätter under normala förhållanden köres traktorn med gaspådraget öppet till hälften eller $\frac{3}{4}$. Som bekant är kraftuttagets hastighet oberoende av vilken växel traktorn köres på. Normalt köres på 2:dra växeln, vid vilken antalet knivslag pr meter körsträcka är lagom. Vid tjock gröda köres på 1:sta växeln då antalet knivslag pr meter härigenom ökar.

Kniven bör alltid hållas vass. En slö kniv "tuggar" gräset istället för att skära av det.

Särskilda delar för anfästning av traktorskär-
apparat mod. TK med hydraulisk lyft på
Ford traktor

Reservdelsillustrationer.



Traktorskärapparat, mod. TK

Reservdelsförteckning.

Del nr	Årgång	Benämning	Pris
21542	1952—	Kilrem Veetex 42 B	
21604	”	Lyftkätting	
22378	”	Bult till ledstycke	
24362	”	Upphängningstapp.....	
24387	”	Hållare för balkstag	
24399	”	Skyddsplåt, sammansatt	
24400	”	”	
24401	”	Fäste.....	
24402	”	Stagkrok	
24411	”	Dragkrok	

Beställning av reservdelar.

Vid beställning bör delens benämning och nummer uppgivas.

För den händelse numret på en reservdel ej kan fastställas med tillhjälp av illustrationer och förteckning och det på delen instämplade numret skulle vara bortnött, torde *maskinens tillverkningsnummer*, vilket återfinnes å *balkstagets översida*, uppgivas eller den gamla delen insändas med rekvisitionen för erhållande av riktig ersättningsdel.

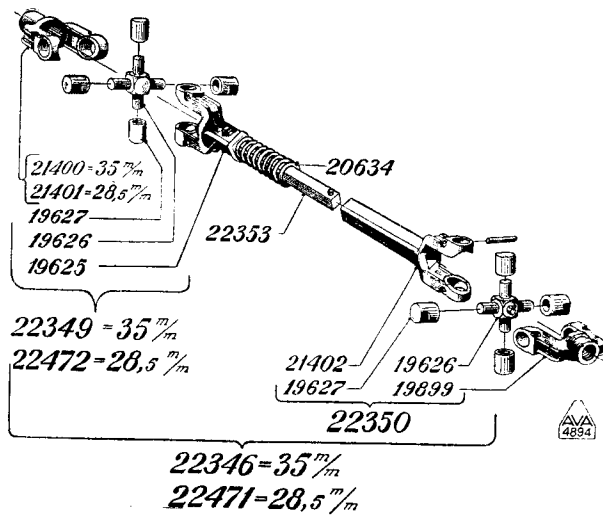
Uppgiv alltid vid rekvisitioner noggrann och tydlig adress samt om godset skall sändas per post, som ilgods eller fraktgods.

Vänta inte med reservdelsbeställningen till kort före slåtterns början!

Använd endast originaldelar! Efterapade reservdelar äro aldrig bättre men ofta sämre än originaldelarna och vi kunna därför icke ikläda oss något ansvar för maskiner, i vilka efterapade reservdelar insätts.

Traktorskärapparat, mod. TK

Koppling mellan traktor och skärapparat.



Reservdelsförteckning.

Del nr	Ärgång	Benämning	Pris
19625	1950	Kopplingsgaffel med fyrkant	
19626	"	Ledstycke i kopplingsknut	
19627	"	Lagerskål i	
19899	"	Kopplingsgaffel, gängad	
20634	"	Fjäder på fyrkantaxel	
21401	"	Kopplingsgaffel för 28,5 mm kilaxel	
21402	"	" med fyrkanthylsa	
22350	"	Kopplingsknut, bakre delen, sammansatt	
22353	"	Fyrkantaxel	
22471	"	Kopplingsaxel, sammansatt, för 28,5 mm kilaxel	
22472	"	Kopplingsknut, främre delen, sammans., för 28,5 mm kilaxel	