

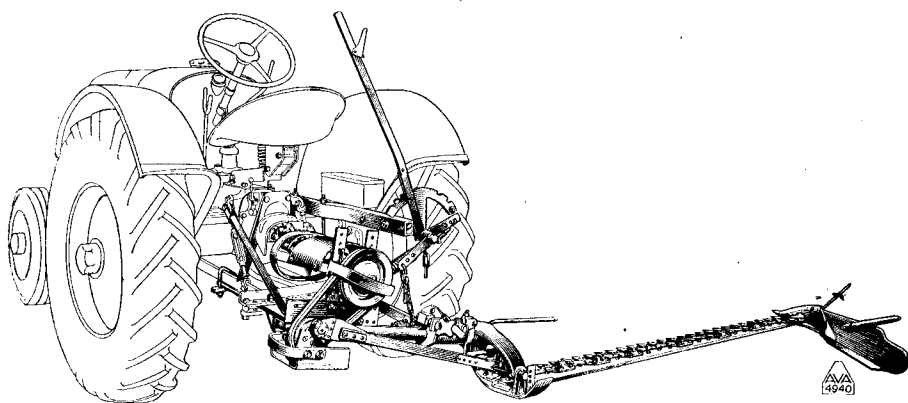
**Monteringsanvisning och
reservdelsförteckning till anfästningsjärn**

för

Traktorskärapparat

Modell TK

**vid montering på följande traktorer: Volvo T 21,
Volvo T 22 och Munktell BM-10**



Rätt till ändringar i konstruktion och utförande förbehålles.

AB Arvika-Verken, Arvika, Sverige

Telegramadress: Arvikaverken, Arvika. Tei.: Namnanrop "Arvikaverken"

2210

3—52—1500

Traktorskärapparat, mod. TK

Maskinens uppsättning.

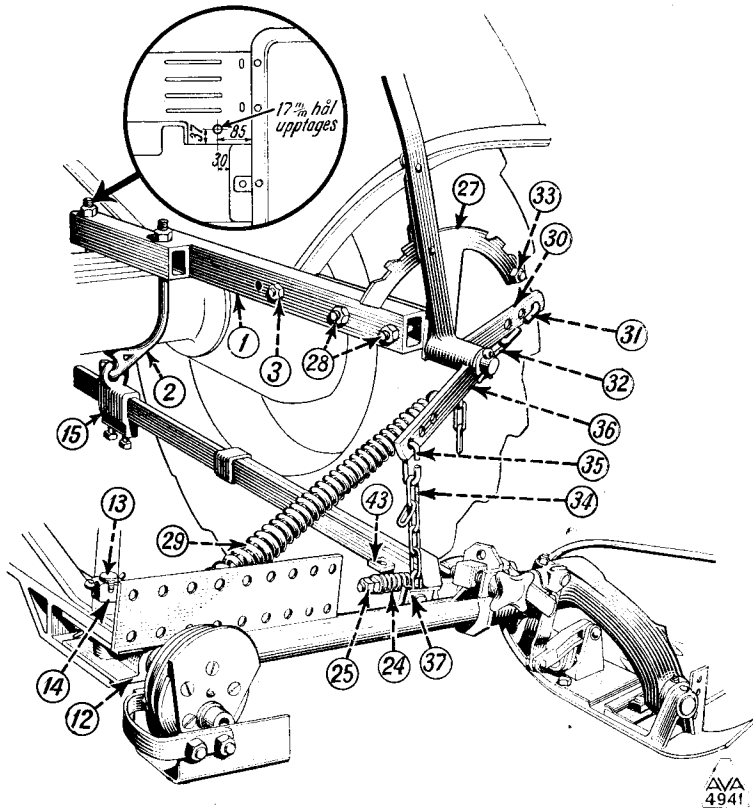


Fig. 1.

Till BM-10 traktorer med tillverkningsnr. t. o. m. 12805 äro anföringsjärnen för traktorskärapparaten lika Volvo T 21. Till BM-10 traktorer med tillverkningsnr. fr. o. m. 12806 äro anföringsjärnen lika Volvo T 22.

Hål i plattformsplåten borraras vid T 22 så, som visas på den inringade figuren upptill på fig. 1.

Hållaren 1, fig. 1, fastbultas vid axelkåpan medelst bygeln 2. Hållaren 1 är vid T 21 utförd i ett rakt stycke, vid T 22 är den hopsvetsad av två intill varandra lagda stycken. Medelst det vinkelformade spännjärnet (ej visat på fig.) fastspännes hållaren 1 vid stänkskärmen medelst skruven 3.

Traktorskärapparat, mod. TK

De båda stöttorna 4, fig. 2, placeras på samma skruvar som skyddet över kraftuttaget och få med sina nedre ändar stöda mot traktorns dragbygel. Stagen 5 och 6, fig. 2, fastbultas.

Skärapparatens hållare 8, fig. 2, fastbultas medelst skruven 9 i andra fria hålet från vänster på dragbygeln. Saknar traktorn hydraulisk lyft sättes skruven 9 i bakre hålet, på hållaren 8. Vid hydraulisk lyft sättes skruven i nästa hål framåt. Bygeln 10 fastklämmas hårt om hållaren 8 vid dess främre ände. En $\frac{5}{8}$ " skruv 11 placeras på högra sidan om hållaren 8 samt åtdrages så, att dragbygelnns övre och undre båge klämmas hårt om hållaren.

Ledstycket 12 fig. 1, anbringas på sin plats i bygeln på hållaren 8 fig. 2, varvid ledstyckets horisontella lagring skall vara till höger om ledbulten 13 fig. 1. Bulten 13 isättes underifrån genom hållare, ledstycke och stagen 5 och 6, varefter muttern 14 fig. 1 åtdrages tillräckligt hårt för att allt glapp skall försvinna, dock ej så hårt att inte fingerbalken kan svänga bakåt vid motkörning. Spännstagen 7 spännes hårt, så att allt glapp i dragbygeln försvinner, varefter stoppmutterarna på spännstagen åtdrages.

Fingerbalken och rensbrädan påsätts.

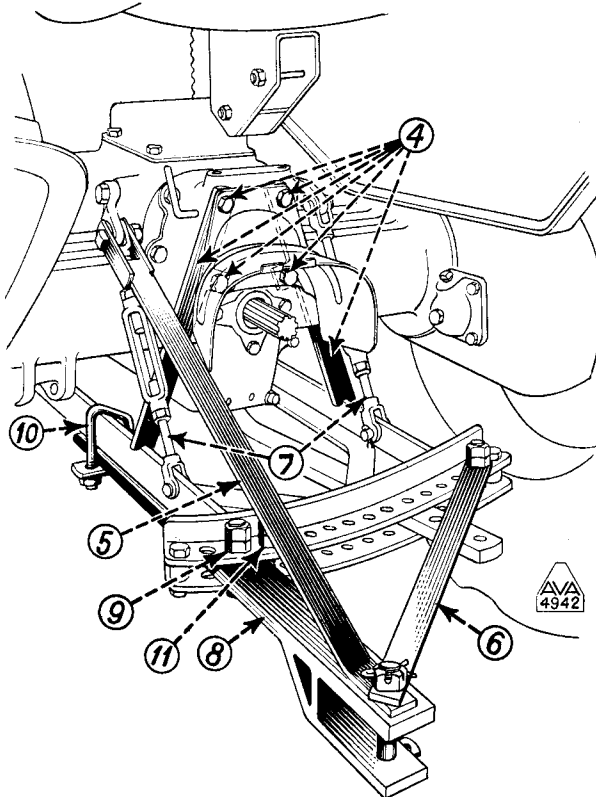


Fig. 2.

Traktorskärapparat, mod. TK

Dragstagets fäste 15, fig. 1, påträdes kroken på bygeln 2, varefter dragstaget stickes in i fästet 15. Härefter instickes dragstagets tapp, 16, fig. 5, från vänster i ledstycket 17. Härvid skoja på tappen befintliga brickor vara innerst på tappen.

Sedan det noga kontrollerats, att fingerbalken ligger vinkelrätt mot traktorns bakhjul, åtdragas hårt de båda stoppskruvarna på fästet 15, fig. 1.

Hållarna 18, fig. 3, fastbultas med bultarna 19 i 4:de och 7:de hålen från vänster.

Lagerhuset 20, fig. 3, med skyddet 21 fastbultas med bultarna 22 i 3:dje fria hålen nedifrån.

Lagerhuset bör ligga mitt bakom kraftuttagsaxeln, så att kopplingsaxelns ledknutar få arbeta i minsta möjliga vinkel.

Kilrepen påsätts. Dessa sträckas med spännskruvarna 23 fig. 3, så hårt, som behövs för att draga utan slirning men ej hårdare. De skola nämligen kunna slira, då något hårt föremål kommer i kniven, varigenom kniven skyddas.

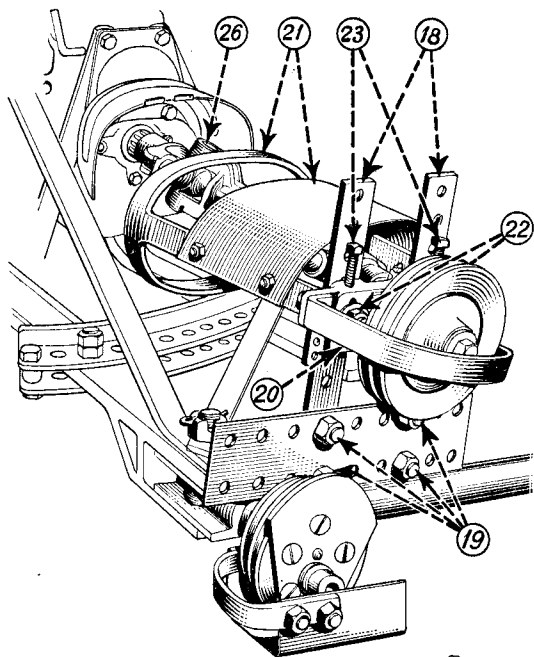


Fig. 3.

Kniv och vevstake anbringas på sina platser.

Skyddet över övre kilrepskivan påsättes, varvid samtidigt det fjädrande fästet för balkhållaren anbringas på den högra skruven så som fig. 4 visar.

Traktorskärapparat, mod. TK

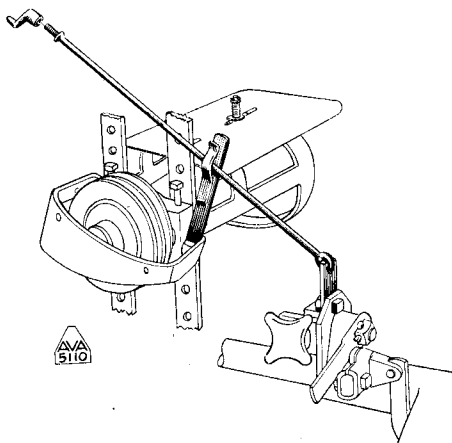


Fig. 4.

Fjädern 24, fig. 1, slappas genom att muttrarna 25, skruvas utåt. Här efter kan fingerbalken svängas bakåt. Kopplingsaxeln 26, fig. 3, pågängas sin tapp samt påträdes traktorns kraftuttagsaxel sedan en medlevererad 2 mm tjock bricka påträts densamma. (Kopplingsaxelns längd kan justeras genom fjäderns avkortning om så visar sig erforderligt). Fingerbalken svänges framåt, och muttrarna 25, fig. 1, skruvas in så långt, att utlösningshaken nått och jämt släpper, då en man rycker hårt i fingerbalkens yttre ända. Detta är ungefär normal hårdhet i utlösningssanordningen för att skydda fingerbalken vid motkörning av fasta hinder.

Handlyft. Saknar traktorn hydraulisk lyft, fastbultas segmentet 27, fig. 1, med skruvarna 28 i de båda hål på segmentets fäste, som är närmast segmentet. Har traktorn hydraulisk lyft, men handlyft ändå skall användas, fastbultas segmentet i sina båda borte hål från segmentet räknat. Lyftspaken påsättes. Lyftfjädern 29, fig. 1, påhakas hålet i skallen på bulten genom ledstycket 12 samt hopkopplas med lyftspakens arm 30 medelst kroken 31 och kättingen 32. Härvid är skruven 33 borttagen och spaken förd över åt höger, så att armen 30 pekar nedåt. Då spaken sedan föres tillbaka, kommer fjädern att spännas. Spaken föres över åt vänster så långt, som behövs för att kättingen 34 och kroken 35 skall kunna hopkopplas med lyftspakens arm 36. Kättingen 34 är i sin nedre ända påträdd bulten genom öronen 37 på dragstaget. Längden på kättingen 34 avpassas så, att den är nått och jämnt sträckt, när lyftspakens regel befinner sig i tredje haket från vänster på segmentet.

Om kroken 35 sättes i armens yttre hål, erhålles högre lyftning men tyngre manövrering av lyftspaken än om kroken sättes i armens inre hål, då lyfthöjden blir något mindre men manövreringen lättare.

Krokens 31 placering i hålen på armen 30 samt längden av kättingen 32 anpassas så, att lyftspaken blir lätt att manövrera samtidigt som fingerbalken ligger väl an mot marken.

Sätt skruven 33 tillbaka efter lyftorganens montering.

Var aktsam vid lyftfjäders på- och avmontering.

Traktorskärapparat, mod. TK

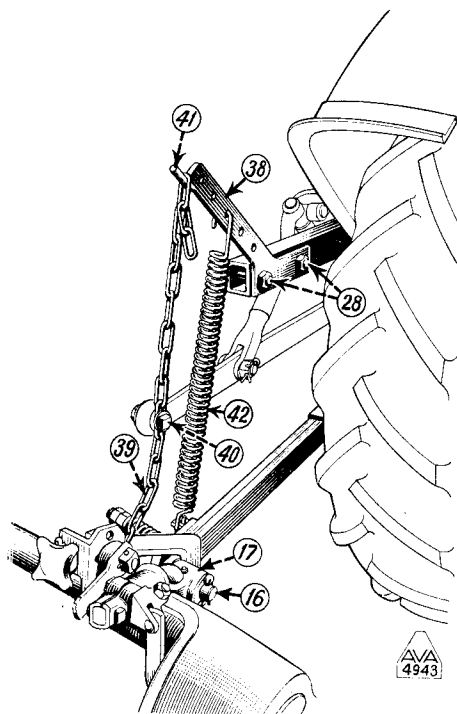


Fig. 5.

Hydraulisk lyft. Fjäderfästet 38, fig. 5, fastbultas med skruvarna 28. Kättingens 39 nedre ände påträdes bulten genom dragstagets öron 37, fig. 1. Den fästes vid traktorns lyftarm medelst bulten 40, fig. 5, varvid styrbrickornas kanter vändas in i hålet på lyftarmens kula. Längden på kättingen 39 avpassas så, att innerskon lyftes c:a 20 cm. från marken, när lyftarmen är i sitt översta läge. Kättingens övre ände påhakas tappens 41. När fingerbalken är uppfälld i transportläge, bör kättingen 39 påhakas tappens 41 så kort som möjligt, så att fingerbalken kommer att vila med tyngden på tappens 41 om det hydrauliska systemet skulle vara otätt.

Fjädern 42, fig. 5, påhakas dragstagets i det öra 43 fig. 1, på vilket utlösningshaken sitter. Fjäderns övre ände hakas i något av hålen i fjäderfästet 38.

Traktorskärapparat, mod. TK

Skötsel.

Smörj omsorgsfullt och tillräckligt ofta!

Utlösningshaken och dragstagets glidytor hållas väl inoljade, så att rostbildning ej hindrar rörelsen vid motkörning.

Efter ett par timmars körning kontrolleras att alla skruvar och muttrar fortfarande äro hårt åtdragna.

Vid motkörning av fasta hinder svänger fingerbalken bakåt. Härvid glider i regel kopplingsaxeln av traktorns kraftuttagsaxel. Vid återförandet backas traktorn så, att fingerbalken närmar sig arbetsläget, varefter traktorn stannas och kopplingsaxeln hoptryckes och påskjutes den **stillstående kraftuttagsaxeln**. Härefter återföres fingerbalken helt till arbetsläge.

Se till att kopplingsaxeln glider lätt på kraftuttagsaxeln.

Stanna alltid traktorns kraftuttagsaxel, när Ni stiger av traktorn! Smörj eller justera aldrig något på maskinen, då kraftuttagsaxeln är i gång!

Stubbreglering tillgår så, att den nyckelförsedda fyrkantmuttern lossas ca ett fjärdedels varv, varefter stubbreglering sker i önskad riktning genom kringvridning av det stjärnformade vredet. Efter utförd stubbreglering drages fyrkantmuttern hårt till. Det är av vikt, att vinkelhylsa och balkstag icke glappa mot varandra. Se därför noga till, att fyrkantmuttern alltid är väl tilldragen. Nyckeln på fyrkantmuttern bör inställas så, att den vid åtdragning blir riktad bakåt, varigenom hård åtdragning kan erhållas genom att trampa med foten på nyckelskaftet.

Vid slätter under normala förhållanden köres traktorn med gaspådraget öppet till hälften eller $\frac{3}{4}$. Som bekant är kraftuttageets hastighet oberoende av vilken växel traktorn köres på. Normalt köres på 2:dra växeln, vid vilken antalet knivslag pr meter körsträcka är lagom. Vid tjock gröda köres på 1:sta växeln då antalet knivslag pr meter härigenom ökar.

Kniven bör alltid hållas vass. En slö kniv "tuggar" gräset istället för att skära av det.

Beställning av reservdelar.

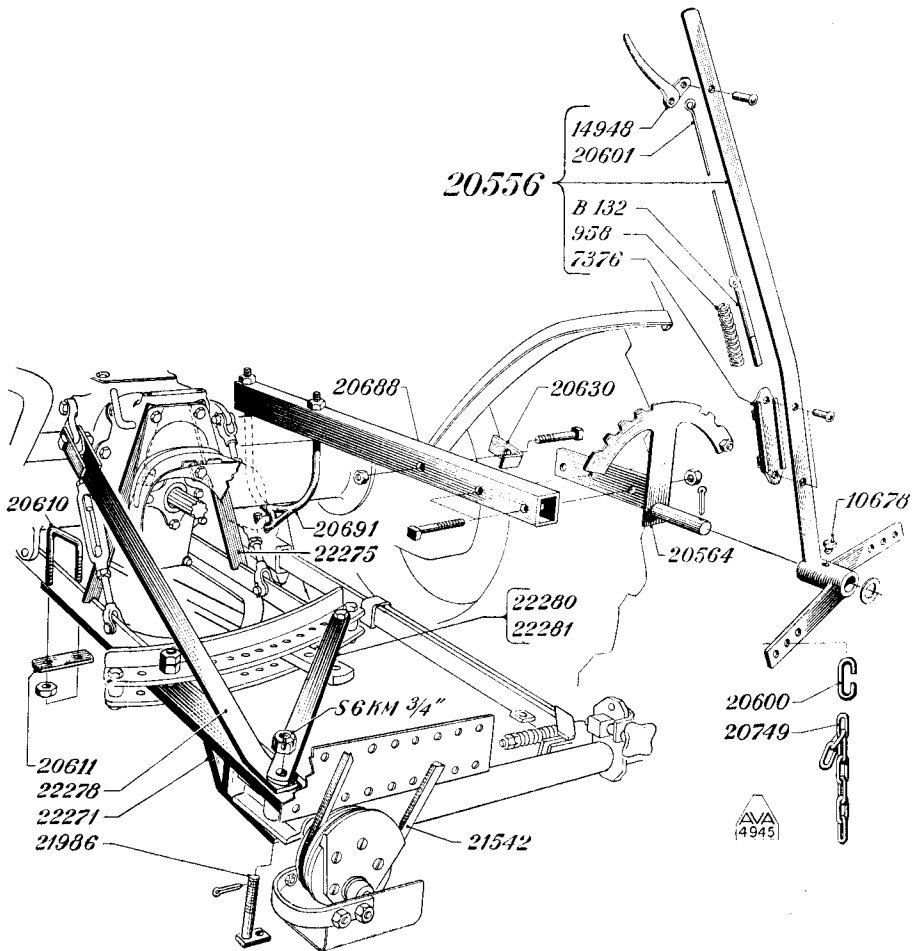
Vid beställning bör delens benämning och nummer uppgivas.

För den händelse numret på en reservdel ej kan fastställas med tillhjälp av illustrationer och förteckning och det på delen instämplade numret skulle vara bortnött, torde maskinens tillverkningsnummer, vilket återfinnes å *balkstagets översida*, uppgivas eller den gamla delen insändas med rekvisitionen för erhållande av riktig ersättningsdel.

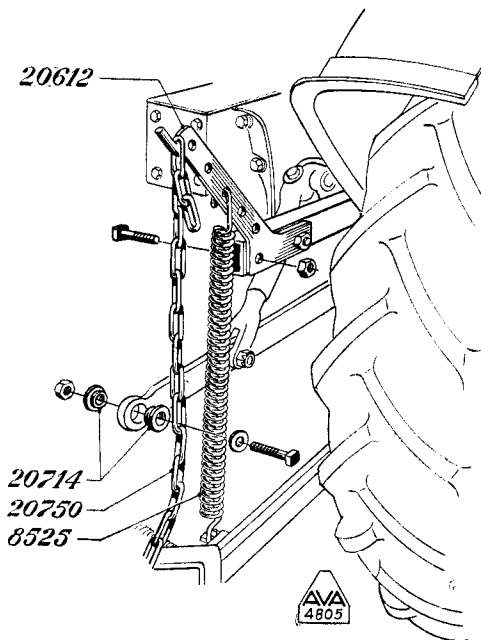
Uppgiv alltid vid rekvisitioner noggrann och tydlig adress samt om godset skall sändas per post, som ilgods eller fraktgods. Sänd in reservdelsbeställningen i god tid!

Särskilda delar för anfästning av traktorskär-
apparat mod. TK på Volvo traktor mod. T 21
med handlyft och hydraulisk lyft.

Reservdelsillustrationer.



Traktorskärapparat, mod. TK

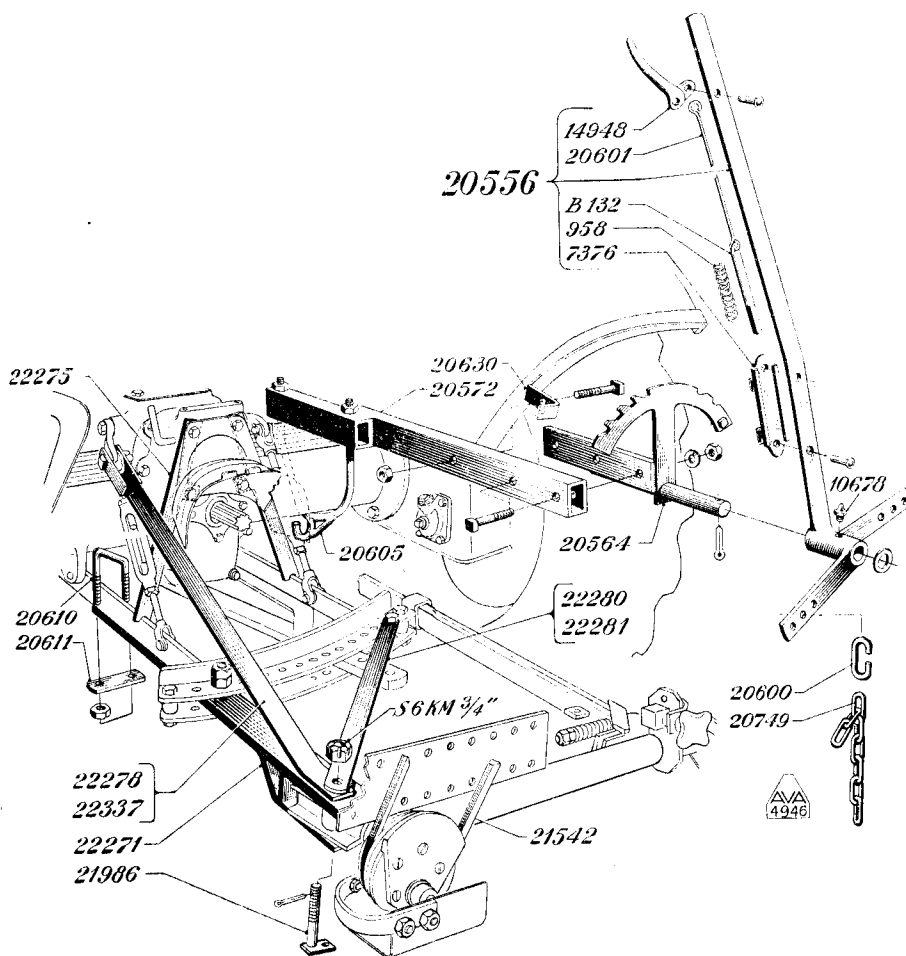


Reservdelsförteckning.

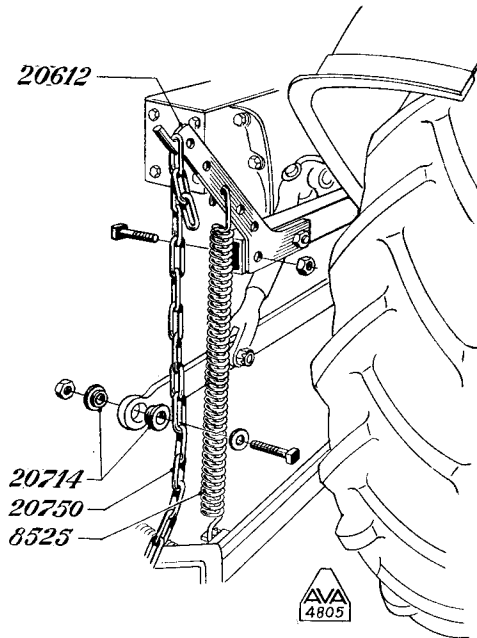
Del nr	Ärgång	Benämning	För		Pris
			hand. lyft	hydr lyft	
B 132	1950	Regel för lyftspak	1	—
958	"	Regelfjäder för lyftspak	1	—
7376	"	Regelfäste " "	1	—
8525	"	Lyftfjäder	—	1
10678	"	Smörjnippel	1	1
14948	"	Regelhandtag för lyftspak	1	—
20556	"	Lyftspak	1	—
20564	"	Segment för lyftspak	1	—
20600	"	Krok för lyftkätting	1	—
20601	"	Regellänk för lyftspak	1	—
20610	"	Skruvkrampa till hållare n:r 20569	1	1
20611	"	Mutterbricka, dubbel, till skruvkrampa	1	1
20612	"	Fjäderfäste på hållare n:r 20688	—	1
20630	"	Spännvinkel för " " 20688	1	1
20688	"	Hållare för lyftanordning	1	1
20691	"	Dragkrok för dragstag	1	1
20714	"	Bricka i traktorns hydr. lyftarm	—	1
20749	"	Lyftkätting längd = 372 mm	1	—
20750	"	" " = 837 "	—	1
21542	"	Kilrep (Veetex 42 B)	1	1
21986	"	Bult till ledstycke.....	1	1
22271	"	Hållare för balkstag	1	1
22275	"	Stötta för dragbygel	1	1
22278	"	Stag för hållare n:r 20569.....	1	1
22280	"	" " "	—	1
22281	"	" " "	1	—

Särskilda delar för anfästning av traktorskär-
apparat mod. TK på Volvo traktor mod. T 22
och Munktell traktor mod. BM-10 med handlyft
och hydraulisk lyft.

Reservdelsillustrationer.



Traktorskärapparat, mod. TK

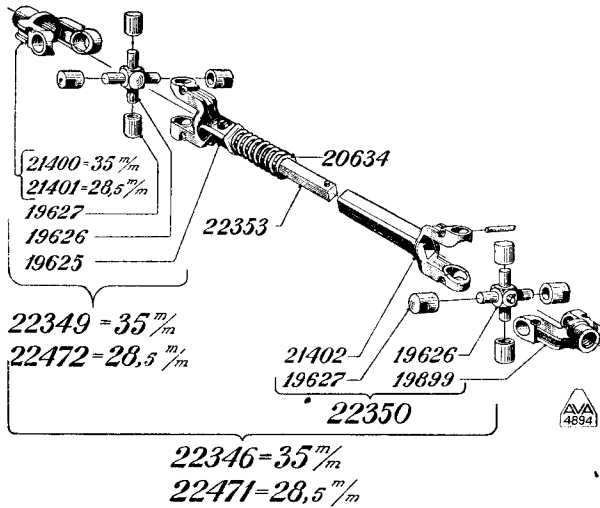


Reservdelsförteckning.

Del nr	Årgång	Benämning	För		Pris
			hand- lyft	hydr- lyft	
B 132	1950—	Regel för lyftspak	1	—
958	"	Regelfjäder för lyftspak	1	—
7376	"	Regelfäste " "	1	—
8525	"	Lyftfjäder	—	1
10678	"	Smörjnippel	1	1
14948	"	Regelhandtag för lyftspak	1	—
20556	"	Lyftspak	1	—
20564	"	Segment för lyftspak	1	—
20572	"	Hållare för lyftanordning	1	1
20600	"	Krok för lyftkätting	1	—
20601	"	Regellänk för lyftspak	1	—
20605	"	Dragkrok för dragstag	1	1
20610	"	Skruvkrampa till hållare n:r 20569	1	1
20611	"	Mutterbricka, dubbel, till skruvkrampa	1	1
20612	"	Fjäderfäste på hållare n:r 20572	—	1
20630	"	Spännvinkel för " " 20572	1	1
20714	"	Bricka i traktorns hydr. lyftarm	—	1
20749	"	Lyftkätting längd = 372 mm	1	—
20750	"	" " = 837 "	—	1
21542	"	Kilrep (Veetex 42 B)	1	1
21986	"	Bult till ledstycke	1	1
22271	"	Hållare för balkstag	1	1
22275	"	Stötta för dragbygel	1	1
22278	"	Stag för hållare n:r 22271 (End. till handlyft på BM-10	1	1
22280	"	Stag för hållare	—	1
22281	"	" " "	1	—
22337	"	" " " n:r 22271 (End. för BM-10)	—	1

Traktorskärapparat, mod. TK

Koppling mellan traktor och skärapparat.



Reservdelsförteckning.

Del nr	Årgång	Benämning	Pris
19625	1950	Kopplingsgaffel med fyrkant.....	
19626	"	Ledstycke i kopplingsknut.....	
19627	"	Lagerskål i ".....	
19899	"	Kopplingsgaffel, gängad.....	
20634	"	Fjäder på fyrkantaxel.....	
21400	"	Kopplingsgaffel för 35 mm kilaxel.....	
21402	"	" med fyrkanthylsa.....	
22346	"	Kopplingsaxel, sammansatt, för 35 mm kilaxel.....	
22349	"	Kopplingsknut, främre delen, sammansatt, för 35 mm kilaxel.....	
22350	"	" bakre delen, sammansatt.....	
22353	"	Fyrkantaxel.....	