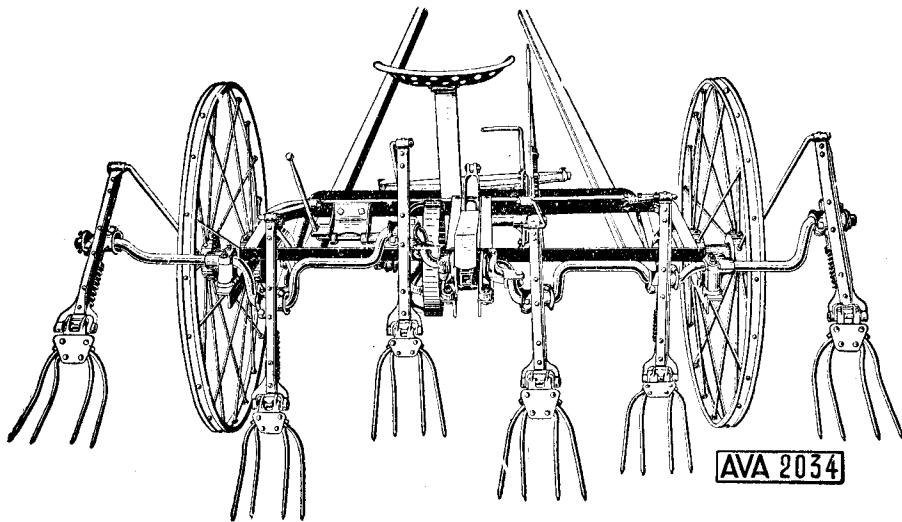


HÖVÄNDARE

Modell AG och E

INNEHALSFÖRTECKNING:

- | | |
|-------------------------------------|--------|
| I. Maskinens uppsättning | Sid. 2 |
| II. Reservdelsförteckning | » 3 |
| III. Reservdelsillustrationer | » 5 |



A.-B. ARVIKA-VERKEN - ARVIKA - SVERIGE

Telegramadress: Arvikaverken, Arvika.

Tel.: Namnansrop »Arvikaverken».

1718

2 - 44 - 2000

ARVIKA TIDNINGS TH.

I. Maskinens uppsättning.

Hövändaren sändes i 4 koffertar:

Maskineri med påbundna delar.
Skalmar, hopbundna.
2 st. hjul.

1. Maskinkollit placeras på en låda e. d., så att vevaxeln för gafflarna ligger fritt och lätt kan vridas runt, vilket underlättar påsättningen av körhjulen.
2. Alla bindningar med järntråd, som fasthålla gafflar och andra påbundna detaljer, avklippas. Saxsprintarna i körhulsaxelns ändar urtagas och förstickelringarna (967) borttagas.
3. Dragamen fastsättes vid yttere lagerfästena för körhulsaxeln (5423) på gaffelramen. Den i höjdregleringsveven (5409) å dragamen insatta fjäderkärnan (7022) med sin fjäder (7023) förenas med fäste (7017) å gaffelramen.
4. Körhulsaxelns ändar rengöras noggrant från färg och insmörjas med olja, varefter körhjulen påsättas.
5. Skalmarna fastskruvas på dragamens undersida med de i dem sittande bultarna.
6. Gaffelstagen till yttergafflarna paskjutas körhulsaxelns fria ändar utanför körhjulen, där de kvarhållas medelst förstickelringarna (967), som läsas med saxsprintar. Yttergafflarna påträddas vevaxelns fria ändar, där desamma kvarhållas medelst förstickelringarna (968), som läsas med saxsprintar. Yttere gaffelstagen förenas med gaffelarmarna medelst bultarna (7024).
7. Inre gaffelstagen (5454), vilka med främre ändarna äro insatta i fästena (943), insättas med bakre ändarna i gaffelstagsfästena (5416), vilka sitta fastsnitade vid gaffelarmarnas övre ändar.
8. Fästet (5412) för kopplingsspanken med isittande kopplingsspak (5437) och kopplingsgaffel (5411) fastskruvas vid gaffelramen med de i ramen sittande bultarna och så, att kopplingsgaffeln (5411) griper över kopplingsmuffen (7014). Härvid tillses, att kopplingsgaffeln intager en sådan ställning på den gängade delen av kopplingsspanken, att då spanken med handtaget passerar över hornet mellan kopplingslägena, skall kopplingsgaffeln med sitt nav nå intill fästet för kopplingsspanken.
9. Sitsfjädern (SS 45) fastskruvas på sitt fäste (5444), varefter sitsen anbringas.
10. Svängelfästet fastskruvas på dragamens framsida och svängeln (553) anbringas på sin plats.
11. Verktygslådan fastsättes på ena skalmen.
12. Samtliga lock till smörjkoppar för konsistensfett (7027) avskruvas och fyllas med konsistensfett, som nedskruvas i komodorna, fylls lagergångarna äro väl fyllda med smörjämnet. OBS! Tillse att smörjkoppslocken äro nedskruvade åtminstone till hälften, innan maskinen köres igång, eljest kunna locken lätt gänga sig av och förloras.

BESTÄLLNING AV RESERVDELAR.

För att undvika missstag och dröjsmål vid beställning av reservdelar är det absolut nödvändigt att lämna noggranna upplysningar om de önskade delarna, och för detta ändamål fastställes med tillhjälp av illustrationer och förteckning, vilken del som önskas.

Vid beställning bör delens benämning, nummer och bokstav uppgivas. Bokstav eller bokstäver vid nummer måste alltid angivas på samma sätt som i förteckningen.

För den händelse numret på en reservdel ej kan fastställas med tillhjälp av illustrationer och förteckning, och det på delen instämplade numret skulle vara bortnött, torde delen insändas med rekvisitionen för erhållande av riktig ersättningssdel.

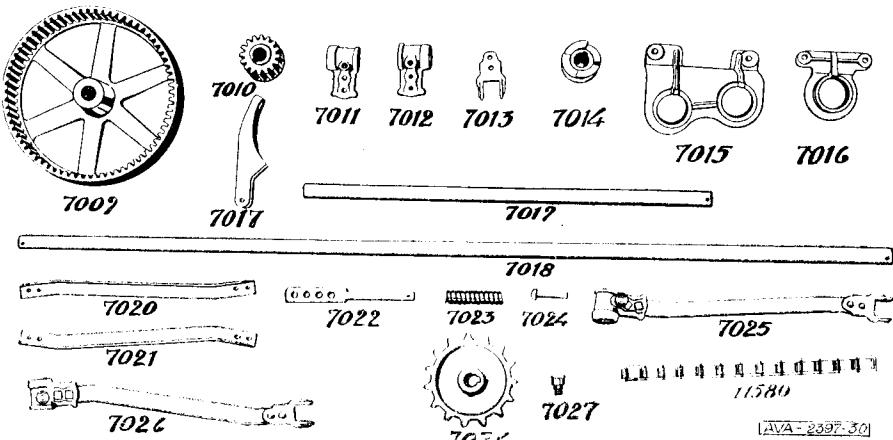
Uppgiv alltid vid rekvisitioner noggrann och tydlig adress samt om godset skall sändas per post, som ilgods eller fraktgods.

Vänta icke med reservdelsbeställningen till kort före slätterns början!
Använd endast originaldelar!

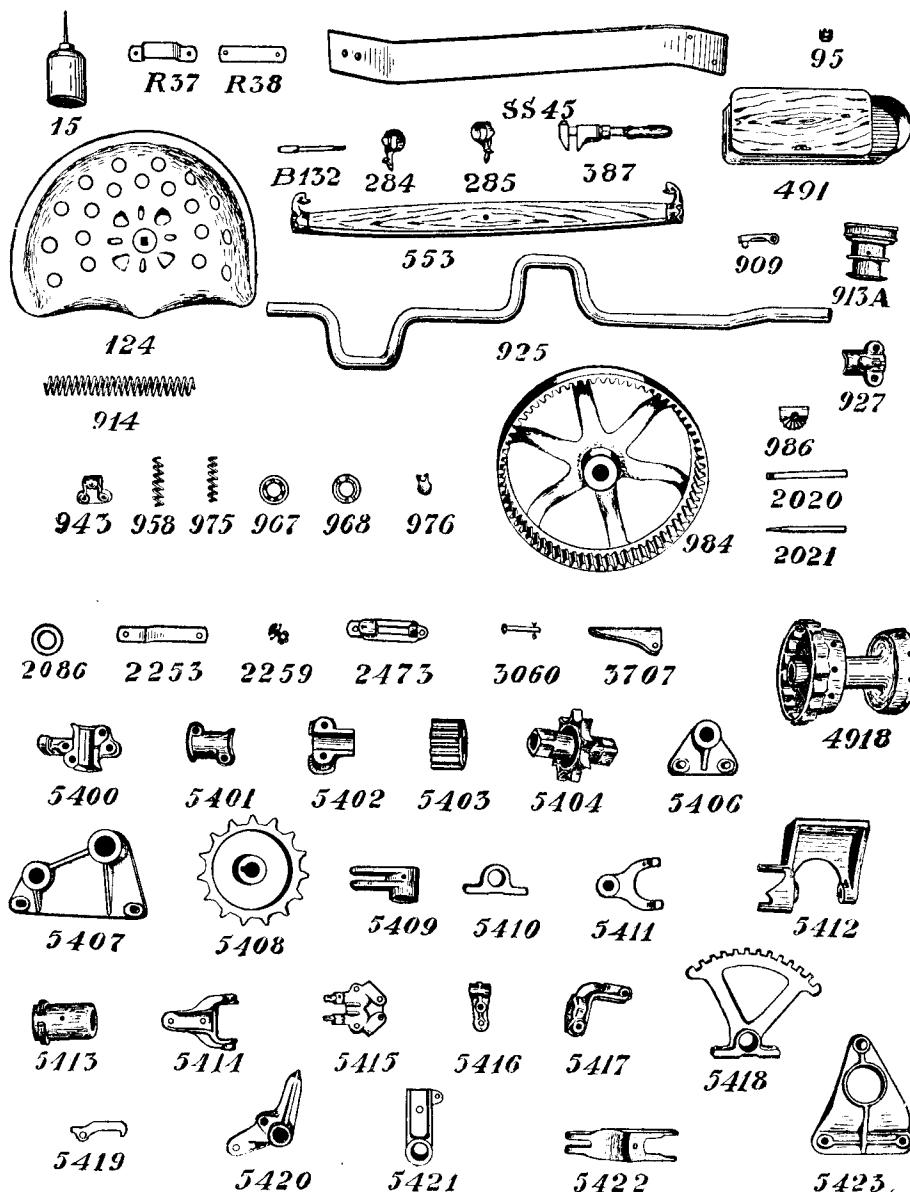
Hövändare, mod. AG och E

Del N:r	B e n ä m n i n g	Årgång	Se även del N:r	Pris
5598	Fäste för bussning till lager, mellersta, å vevaxel	1929--	5405	
5599	Bussning till lager, mellersta, å vevaxel	"	5405	
7009	Kugghjul, cylindriskt (70 kuggar)	1930--	984	
7010	Kugghjul, cylindriskt (16 kuggar)	"	5403	
7011	Lager, nedre, till yttre gaffelstag, höger	"		
7012	Lager, nedre, till yttre gaffelstag, vänster	"		
7013	Fäste, övre, till yttre gaffelstag	"		
7014	Kopplingsmuff	"	913 A	
8015	Fäste, mellersta, för bussning till rullager å axel för körhjul	"	5407	
7016	Fäste, yttre, för bussning till rullager å mellanaxel	"	5406	
7017	Fäste, övre, för fjäderkärna till höjdreglering	"	5422	
7018	Axel för körhjul, 32×1910 mm	"	5446	
7019	Axel för mellanrörelse, 32×880 mm	"	5447	
7020	Spant till gaffelstag, yttre, höger	"	5453	
7021	Spant till gaffelstag, yttre, vänster	"	5453	
7022	Fjäderkärna till övre fjäder för höjdreglering	"	5438	
7023	Fjäder, övre, för höjdreglering	"	5438	
7024	Bult till yttre stag för gaffel	"		
7025	Gaffelstag, yttre, höger, sammansatt	"	5453	
7026	Gaffelstag, yttre, vänster, sammansatt	"	5453	
7027	Smörjkopp för konsistensfett	"	976	
7054	Kedjejhul på mellanaxel (15 kuggar)	"	5408	
8622	Verktygslåda. Ej illustrerad	1930--	491	
8655	Rullager, sammansatt. Se illust. över n:r 5449	1938--	5449	
8850	Kedjelänk (stål)	1933--	4686	
11235	Krysskil för kugghjul n:r 7010. Ej illustrerad	1938--		
11580	Kedja, sammansatt, stål (38 länkar)	1933--	5530	
14016	Stoppring på köraxel f. kopplingsfjäder. Ej ill.	1938-		
14040	Mellanläggssring för kopplingen. Ej illustr.	"		
14121	Krysskil för kopplingsmuff n:r 7014. Ej ill.	"		
14122	Krysskil för kedjejhul n:r 7054. Ej illustrerad	"		

III. Reservdelsillustrationer.

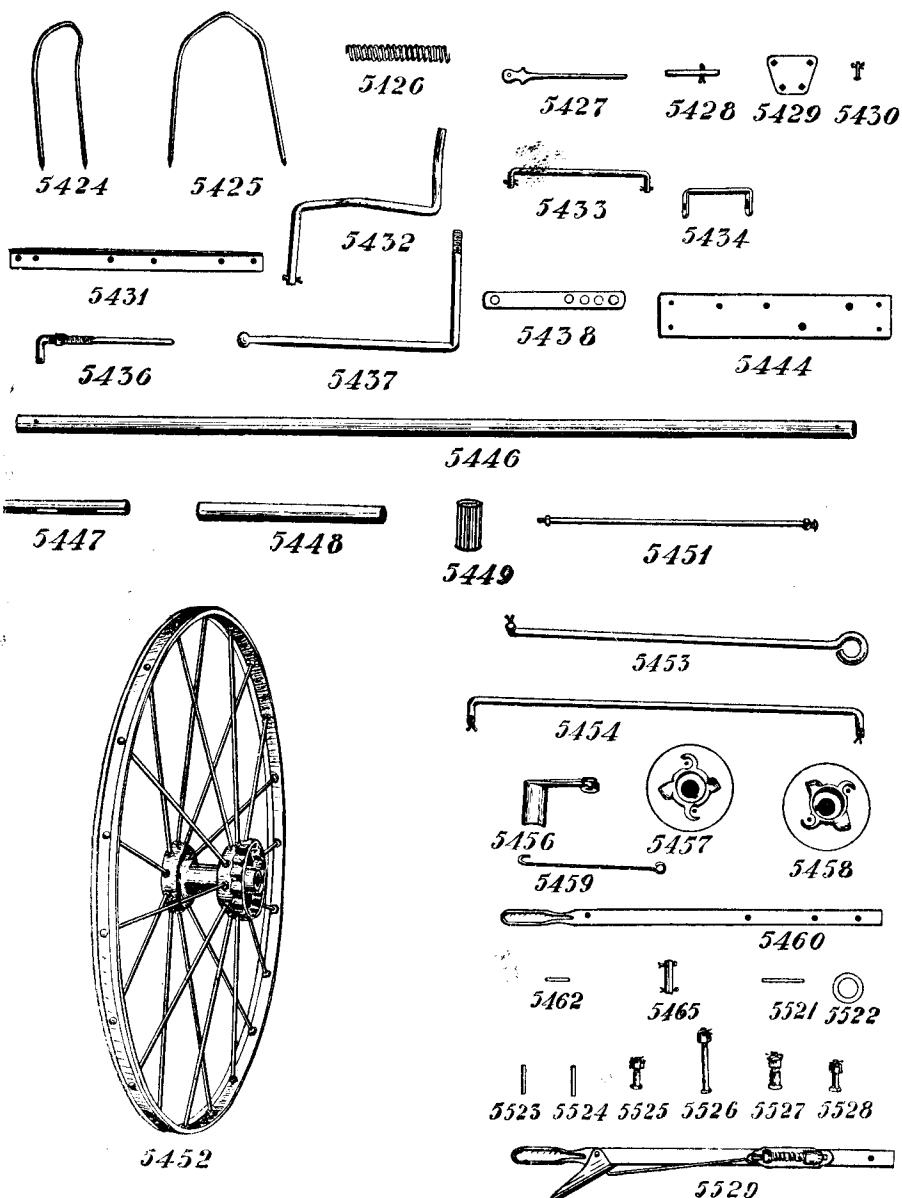


Hövändare, mod. AG och E



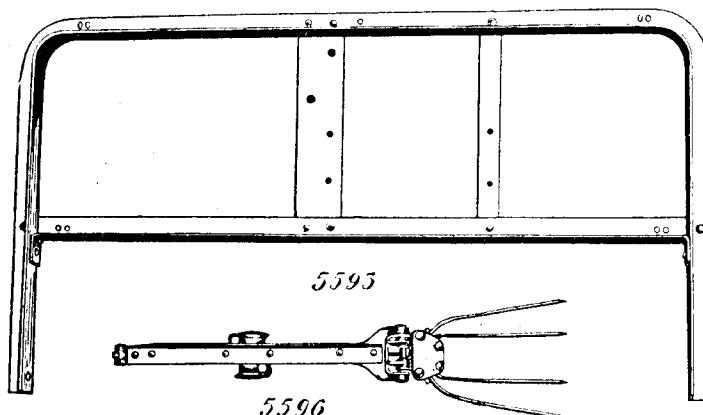
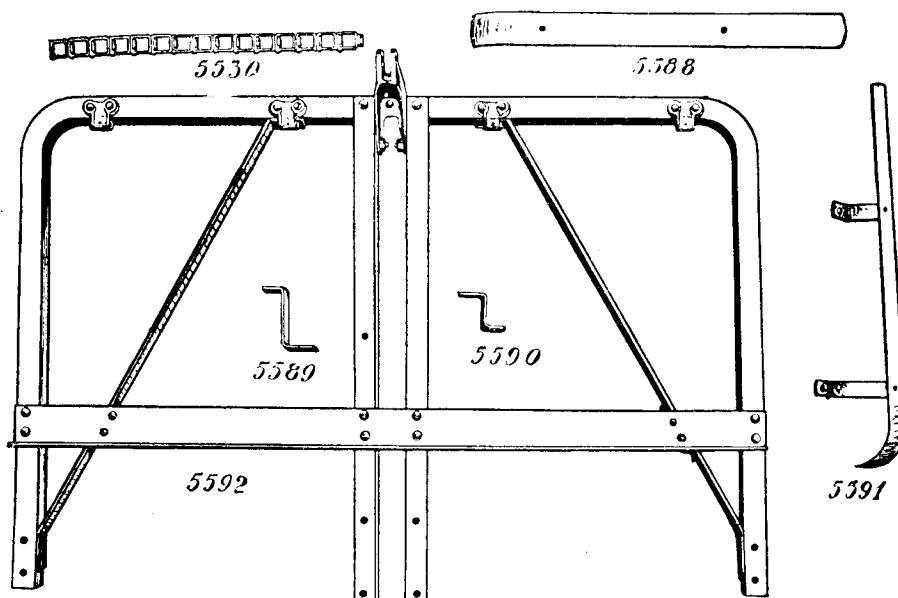
AVA - 2084

Hövändare, mod. AG och E



AVA-2365

Hövändare, mod. AG och E



5594



5595



5597



5598



5599

2137.