

Genomläs noga anvisningarna om maskinens skötsel och smörjning.

# Självavläggande Skördemaskin

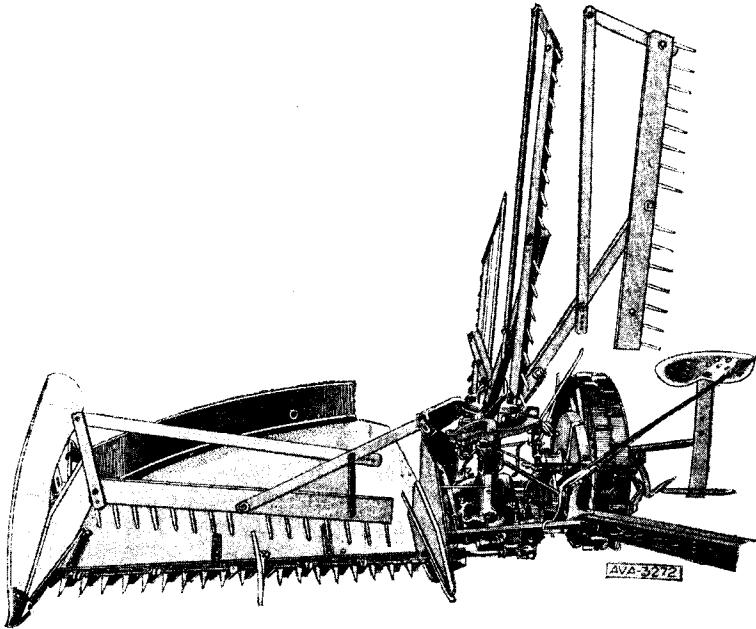
Modell DO

Monterings- och skötselanvisning samt reservdelsförteckning.

Modellbeteckningen aterfinnes på bärbagens, nr: 11303, övre sida.

## Innehållsförteckning:

- |      |                                    |        |
|------|------------------------------------|--------|
| I.   | Maskinens uppsättning . . . . .    | Sid. 2 |
| II.  | Maskinens skötsel . . . . .        | „ 5    |
| III. | Reservdelsförteckning . . . . .    | „ 8    |
| IV.  | Reservdelsillustrationer . . . . . | „ 13   |



A.-B. ARVIKA-VERKEN - ARVIKA

Telegramadress: Arvikaverken, Arvika. Telefon: Namnanrop "Arvikaverken".

1709

2 - 44 - 1000

## I. Maskinens uppsättning.

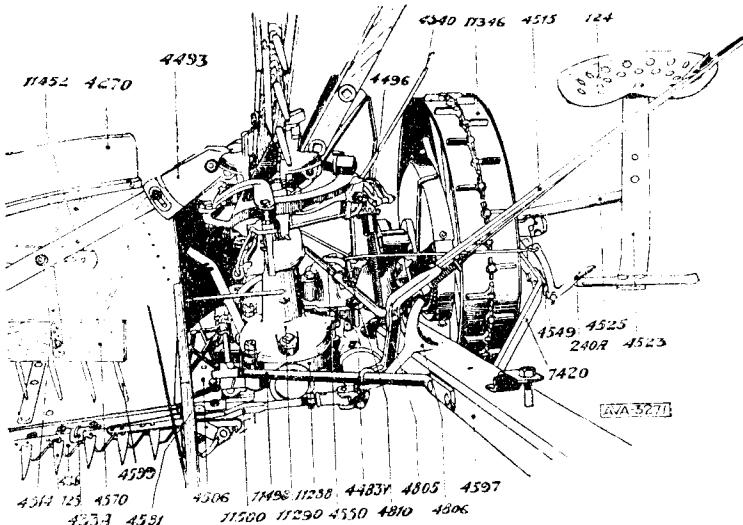
Maskinen försändes i följande förpackningar:

### I Halvpackad:

1. Maskineri.
2. Bord.
3. Låda.
4. Dragstang.

### II Opackad:

- |               |                |
|---------------|----------------|
| 1. Maskineri. | 4. Dragstang.  |
| 2. Bord.      | 5. Skyddsplat. |
| 3. Knivbunt.  | 6. Räfsbunt.   |



1. Ladans innehåll utlägges på en torr och ren plats, så att det lätt kan överskådas. Järnträdarna kring de buntade delarna borttagas och verktygslådans innehåll framtages.

2. Placera maskineriet på en jämn plats; insätt inre lyftveven (11497) jämte drevet (237) i lyftsprövkärrget (235). Borttag den provisoriska trälötsen och insätt dragstången (4597) i dess ställe, på samma sätt som lötsen var insatt.

3. Stubbregleringsinrätningen (4580) monteras och stubbregleringssstaget (4550) inkrokas i sitt läge å stubbregleringshuvudet (4805) och fastslås medelst saxsprint.

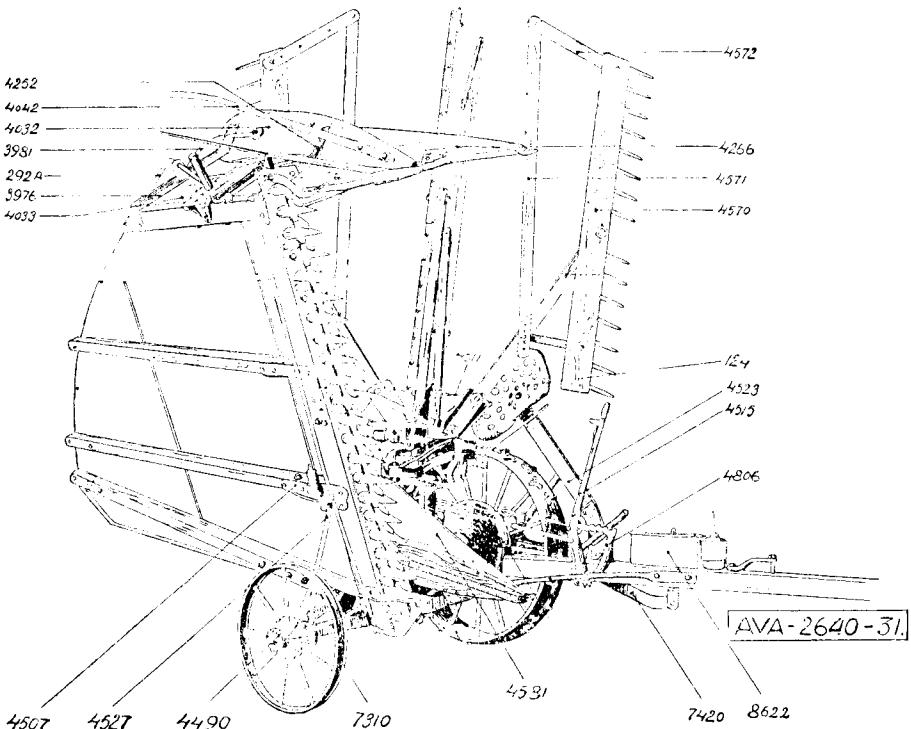
4. Trampvinkeln (4809) med sin fjäder (4810) förenas med länken (4520) och placeras på stubbregleringsstagets uppstående tapp, där den kvarhålls av en saxsprint. Trampen (240 A) med sitt fäste (4549) fastbultas å dragstångsstaget (7420), sedan densamma medelst tramplänken (4520) förenats med trampvinkeln.

## Avläggare mod. DO

5. Höj maskinen genom att lyfta i bärhjulet (7310) och nedfäll maskinstöttan (11523). Lät sedan maskinen vila på denna stötta.

6. Borttag bärhjulet (7310) med sitt rullager (4578) och förstickelringen (4490). Tag ut gångjärnsbulten (11517) ur gångjärnet (4506) å bordet. Skjut in bordet i maskineriet och förena dessa båda huvuddelar genom att, framifrån, driva in gångjärnsbulten genom bottenplattans öron och gångjärnet. Lås fast bulten medelst tvenne saxsprintar.

7. Fäll upp bordet i  $45^\circ$  lutning mot maskineriet och inkroka bordstöttan för transport (4527) i regelhylsan (4507) på bordets undersida.



Skjut in stöttans fria ände i stödet (4502), varvid tillses, att stöttan insättas *mellan* bottenläget i nämnda stöd och fjädern (4565).

8. Stöd bordet med båda händerna och för med foten transportstöttan ur sitt låsläge, varefter bordet sänkes och fastriglas.

9. Montera yttre stråskiljarens delar i följande ordning: stråskiljarestöpta, främre (4552), stråskiljarestöpta, bakre (3976), samt mot dessa undre stråskiljarebrädet (4033). Lyftinrättningen med regelhandtaget (4260) inskjutet i öglan på regellänken (4522), monteras med handtaget lagrat *under* lyftinrättningens gångjärn. Yttre lyftveven (292 A) lossas genom att saxsprinten avlägsnas ur snäckan (264), varefter veven instickas genom lyftvevstödet (3977) och lagergången i kuggstångsgejden (263) samt förenas, på samma sätt som förrut, med snäckan. Det loss-tagna bärhjulet med sitt rullager och förstickelring placeras på kuggstångens axeltapp, varvid tillses, att hjulet vändes så, att den längre änden av hjulets centrum skall vända ut *från* maskinen.

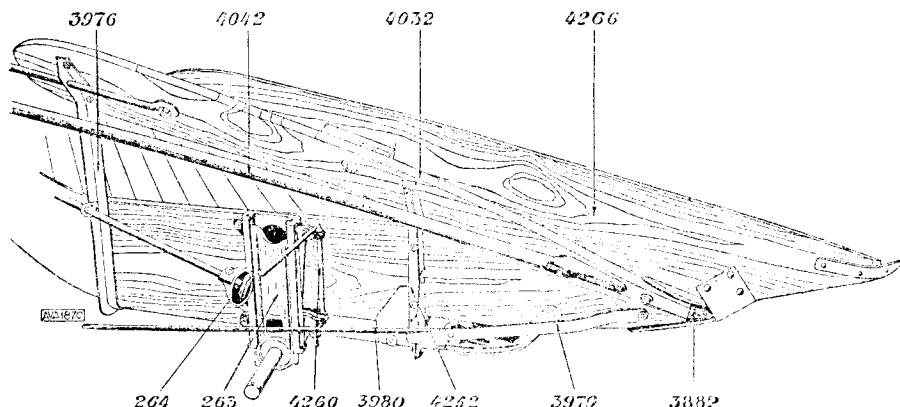
## Avläggare mod. DO

10. Maskinen höjes medelst båda lyftvevarna så högt, att maskinstöttan (11523) kan uppfällas, varefter maskinen, som då vilar på hjulen, på nytt sänkes till arbetsläge.

11. Uppmonteringen av bordet fortsättes i följande ordning: böjda plåten (4270), övre stråskiljarebrädet (4032), skyddsjärn (3979) med sitt uppfällbara spröt (3980), spetsen (3882) med sprötet (3978), ledare-sprötet (3981), stråskiljarekäpp (4042), räfsledare (4509) samt främre knivtillhållare (5385).

12. Kniven insättes i skärapparaten och vevstaken inkopplas.

13. Regleringsspaken för räfsorna (4540) med vidhängande länk (4808) samt regleringssegment (4496) monteras på räfsbanan (4475). Kroka länken i regellyftarens (4807) öglä, så att länkens långa ben kommer inuti öglan, då spaken intägges i det öppnade läget på räfsbanans undre sida. Insätt bulten, som håller spaken kvar i läget, samt fastbulta regleringssegmentet på sin plats. För spaken i de olika lägena i segmentet och tillse, att densamma ej under transporten kröks utan stänger ordentligt samt att länken glider lätt inuti regellyftarens öglä. Räfsbryggan (4501) insättes i sitt läge och lases medelst saxsprint.

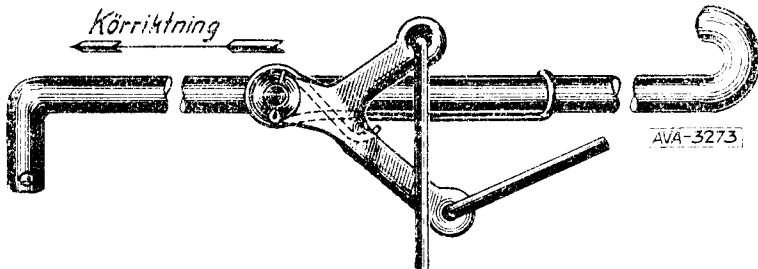


14. Tag loss inre stråskiljarens (4581) ledkrok (11499) samt kroka densamma i hålet på stativet (11290). Borttag de tvenne bultar, som sitter i stråskiljarens gångjärn, samt placera stråskiljaren på sin plats och förena densamma medelst dessa bultar vid bordets innersko. Insätt ledkroken i sitt läge å skiljaren samt fastlås densamma medelst saxsprint.

15. Räfsorna hopskruvas och pämmonteras vid räfshållarna (4493) samt inställas så, att de gå lagom högt i förhållande till bordet samt att de gå fritt mellan inre och ytter stråskiljarna. Räfsbanans vridningsläge kring stativets axel är justerbar, så att räfsorna kunna inställas att sänka och höja sig tidigare eller senare efter önskan. Renaste avläggningen erhålls, om räfsorna inställas att lyfta sig precis vid bakre bordkanten. Samtliga bultar tilldragas hårt. *Vid kringvriddning av räfsorna för hand skall medbringaren på räfshuvudet vara uppfäld.*

16. Sits (124) med fjäder (4523), sitsfjäderhållare (4525) och fotstöd (4524) hopskruvas samt insättas på sin plats.

17. Verktygsladan (8622) fastsättes medelst en bult genom stängen. Dragvåg (324) förenas med dragstängen (4597) medelst tvenne bultar och svängelfästet (3300). Dragvagen såväl som framsvängeln placeras på dragstängens övre sida.



Riktig montering av fjäder nr 4810 till trampvinkel.

## II. Maskinens skötsel.

Tillse att maskinen är riktigt uppsatt, justerad och oljad, innan densamma sättes i arbete.

Alla muttrar böra vara väl åtdragna och alla saxsprintar öppnade, sa att de ej falla ut. Särskilt böra bultarna i rässor, räfsarmer och räfshållare tillses, alldenstund dessa äro utsatta för särskild pafrestning och, i händelse att de lossna, lätt kunna orsaka, att maskinen köres sönder.

Undersök därför dessa bultar tid efter annan.

Kör maskinen med tillslagen växel några minuter, innan densamma sättes i arbete på fältet, för att övertyga Eder om, att allt arbetar som sig bör. Tillse noga innan maskinen sättes igang, att medbringaren på räfshuvudet är nedfälld, eljest kan avläggaresnäckan lätt köras sönder.

### Skärapparaten.

Genom att för hand kringvrida vevskivan, när kopplingen är fränslagen, kontrolleras, att kniven löper lätt och ledigt. Om kniven går trögt kan detta bero på följande:

1. Kniven har blivit krökt eller nagon av knivtillhållarna har blivit nedtryckt. I förstnämnda fallet riktas knivryggen, antingen med händerna eller med träklubba, i senare fallet upplås tungan å knivtillhållaren (aducerad) med mejsel eller hammar. Glapprummet mellan knivtillhållarens tungor och knivbladen bör icke vara större än att ett vanligt skrivpapper nätt och jämt kan stickas in mellan dem.

2. Vid nya maskiner kunna färgrester orsaka, att kniven går trögt. Dessa avlägsnas lättast genom smörjning med fotogen, varefter skärapparaten smörjes rikligt vid alla knivtillhållarna och alla fingerstalen med god smörjolja.

Visar maskinen *otillfredsställande skärningsförmåga*, bör man tillse följande:

1. *Kniven bör alltid hållas vass*, ty en slö kniv förorsakar hackigt och daligt arbete och tung gång. Vid slipning bör noga tillses, att

## Avläggare mod. DO

eggarna slipas lika mycket överallt, således icke mest vid spetsarna, så att knivbladen bliva trubbiga och kortare, ty därigenom minskas skärförmågan. Finnas hack (stenhugg) å knivbladen, böra dessa ej borttagas genom nedslipning av hela eggen, utan eggen i sin helhet slipas som vanligt, varefter hacket skarpslipas inuti, mot kanten av slipstenen, eller skärpes med en fil.

2. *Den del av fingret, mot vilken süden avklippes, måste vara försedd med en skarp kant.* Fingrarna äro därför försedda med fastnitade slitstål, som utbytas, när de bliva utslitna.

3. *Kniven bör ligga väl an mot slitstålen i fingrarna och icke ha för stort glapprum.* Tillse att slitstålens övre ytor ligga i samma nivå. År detta icke fallet, riktas fingrarna med några lätt slag av en hammare. Ligga knivbladen an mot slitstålen endast med sin bakre del, kan detta ofta avhjälpas genom att skjuta fram underläggen för knivtillhållarna. Dessa äro försedda med avlånga bulthål, sa att de i den man som de försätts kunna skjutas fram. År glapprummet mellan knivhållarna och knivbladen för stort, tryckas knivtillhållarnas tungor ned medelst några lätt slag av en hammare. Härvid tillser man noga, att endast tungans främre del pressas ned och icke den bakre, som kan klämma fast kniven.

### **Avläggningen.**

Räfsornas rörelse regleras genom att inställa regleringsspanken i olika lägen i regleringssegmentet på följande sätt:

1. Alla räfsor lägga av.
2. Varannan räfsa lägger av.
3. Var tredje » » »
- 4: » fjärde » » »
5. » femte » » »
0. Alla räfsor lyftas upp och ingen avläggning äger rum.

Förutom dessa automatiska avläggningar kan vilken räfsa som helst bringas i avläggningssläge genom att man med foten nedtrycker avläggningstrampen (240 A) samt hastigt släpper trampen igen.

Om trampen genom ett stadigt tryck av foten hålls nere, förhindras avläggningen. Då trycket upphör, lägga räfsorna av enligt inställningen i regleringssegmentet.

### **Maskinen i transportläge.**

Räfsorna vikas rätt upp och läsas medelst sammanbindningsringen (4511), så att de kvarbliva i denna ställning. Maskinen höjes medelst de båda lyftvevarna, så som förut beskrivits, sa att maskinstöttan (11523) kan nedfällas. Sedan maskinen sänkts, så att densamma vilar på stöttan, borttages bärhjulet (7310). Bordets fastlåsning vid maskineriet lossas medelst regelhandtaget (4260). Bordet lyftes så högt, att bordstöttan (4527) kan genom sin fjäder fastlåsas i sitt stöd (4502).

Bärhjulet och förstickelringen placeras på bottenplattans arm (4531), varefter maskinen på nytt höjes och stöttan uppfälles. *Obs.! Tillse, att växeln är fränslogen, innan hästarna sättas igång.*

## Avläggare mod. DO

### Oljningen.

Maskinen bör smörjas omsorgsfullt och tillräckligt ofta, ty härpå beror till stor del dess varaktighet och lättgaende. Endast bästa sorten maskinolja eller bomolja bör användas.

*Använd aldrig billig, dålig olja. God olja betalar sig mångdubellt!*

*Körkarlen bör noga taga reda på samtliga smörjhålens lägen. Detta är synnerligen viktigt och kan ej nog framhällas.*

De maskindelar, som hava hastig rörelse, fordra oftare smörjning än de, som röra sig längsammare. Det är bättre att smörja oftare och sparsamt än att smörja rikligare och med längre mellanrum, emedan i senare fallet en stor del olja rinner bort till ingen nytta.

*De viktigaste smörjställena äro: de vid växellådan, revstakstagret och knivhuvudet, de båda veraxellagren samt mellanväxeln, räfsrullarna och avläggningsklaffen.*

### Rengöring av växellådan.

Oljan i växellådan bör elter varje säsongs slut utbytas.

Utbytet sker på följande sätt: Maskinen lutas bakåt så att vevaxeln pekar något uppåt. Skruvpropen i botten på bottenträppan (11288) urtages och oljan avtappas. Växellådan och kåpan över växlarna rengöras med fotogen. I smörjkopparna på bottenträppan insprutas fotogen så att lagren rengöras. Fotogenen får avrinna. Skruvpropen i botten på bottenträppan insättes.  $\frac{1}{3}$  liter ny olja ifylles och kåpan över växlarna pasättas. Alla lager i bottenträppan smörjas väl med ny olja.

### Beställning av reservdelar.

För att undvika misstag och dröjsmål vid beställning av reservdelar är det absolut nödvändigt att lämna noggranna upplysningar om de önskade delarna, och för detta ändamål fastställes med tillhjälp av illustrationer och förteckning vilken del, som önskas.

Vid beställning bör maskinens typbeteckning DO samt delens benämning och nummer uppgivas. Bokstav eller bokstäver vid nummer maste alltid angivas på samma sätt som i förteckningen.

För den händelse numret a en reservdel ej kan fastställas med tillhjälp av illustrationer och förteckning, och det på delen instämplade numret skulle vara bortnött, torde delen insändas med rekvisitionen för erhållande av riktig ersättningsdel.

*Vänta icke med reservdelsbeställningen till kort före skördens början!  
Använd endast originaldelar!*

**Avläggare mod. DO**

**III. Reservdelsförteckning.**

(Modellbeteckningen återfinnes på härbagens (11303) övre sida. Maskinens tillverkningsnummer är anbragt på platskyddet över den stora cylindriska växeln)

Del N:o	Årgång	B e n ä m n i n g	Grupp Nr	Se även del N:o	P r i s
15	1935	Oljekanna .....	10		
45	"	Rullager .....	2		
95	"	Kronmutter, $\frac{1}{2}$ " .....	5 o. 8		
124	"	Sits .....	8		
B132	"	Regel till stubbregleringsspak .....	7		
B168	"	Hylsa av plåt till extra sträskiljare .....	3		
225	"	Fäste, övre, för kåpa .....	8		
226	"	, nedre, " .....	8		
228	"	Smörjkopp .....	8		
230	"	Lock till smörjkopp .....	8		
235	"	Lager för lyftspröv .....	7		
236	"	Kuggbjur, koniskt (16 kuggar) t. lyftspröv	6 o. 7		
237	"	" (11 " ) " .....	6 o. 7		
238	"	Regei för lyftvev .....	7		
240A	"	Trampa .....	1		
263	"	Gejd för kuggstång .....	7		
264	"	Snäcka till kuggstång .....	7		
271	"	Lyftspröv .....	7		
284	"	Svängelkrok, vänster .....	4		
285	"	, höger .....	4		
292A	"	Lyftvev, yttra .....	7		
317	"	Fjäder för läsning av stötta .....	5 o. 8		
318	"	Slitstål till innersko .....	9		
324	"	Dragväg med svänglar .....	4		
387	"	Skiñnyckel .....	10		
433A	"	Knivhållare .....	9		
436	"	Knivblad .....	9		
441	"	Underlägg för knivhållare .....	9		
474	"	Kula till smörjkopp .....	5 o. 9		
492A	"	Framsvängel (amerikansk typ) .....	4		
520	"	Knivrygg .....	9		
553	"	Svängel .....	4		
618	"	Mutter till vevtapp, vänstergängad .....	8		
626	"	Fingerbulit, kort .....	5 o. 9		
627	"	, lång .....	5 o. 9		
629	"	Slitstål till nr 725 .....	9		
725	"	Finger .....	9		
958	"	Fjäder till nr B 132 .....	5 o. 8		
1705	1938	Bult, $\frac{1}{2}" \times 95$ mm. till körhjul (Se ill. över nr: 4116) .....	5 o. 6		
2009	1935	Krysskil till vevskiva .....	5 o. 8		
2010	"	Svängellänk .....	4		
2013	"	Beslag till dragstång .....	4		
2020	"	Mejsel .....	10		
2021	"	Dorn .....	10		
2024	"	Fjäder till smörjkopp .....	5 o. 9		
2102	"	Ring till framsvängel .....	4		
2103	"	Sinka till framsvängel .....	4		
2480	"	Smutsskyddsring .....	8		
3206	"	Skena till körhjul (Ej illustrerad) .....			
3208	"	Skarvjärn för d:o ( . . . ) .....			

# Avläggare mod. DO

Det Nr.	Årgång	B e n ä m n i n g	Grupp Nr.	Se även del Nr.	P r i s
3218	1935—	Krysskil för cyl. kugghjul .....	5		
3230	"	Slitjärn till rälsa.....	1		
3266	"	Smörjhälspropp .....	8		
3290	"	Lyftskruv, sammansatt .....	7		
3300	"	Fäste för svängel .....	4		
3314	"	Knivskydd (Ej illustrerat).....			
3317	"	Fingerskydd (Ej illustrerat).....			
3668	"	Ogåeskrut till ledarspröt .....	3		
3707	"	Jryckhandtag .....	7		
3758	"	Fäste tör renskäpp .....	3		
3882	"	Spets för straskiljare .....	3		
3948	"	Hängjärn .....	4		
3952	"	Bult tör rälsa .....	1 o. 2		
3969	"	Beslag, undre, a bordet .....	3		
3971	"	" , övre, " , " , ytter .....	3		
3972	"	" , " , " , miellersta .....	3		
3973	"	Fäste för straskiljare .....	3		
3975	"	Stödplat .....	3		
3976	"	Stötta, bakre, för ytter straskiljare .....	3		
3977	"	Stöd för lyftvey .....	3		
3978	"	Spröt till straskiljarespets .....	3		
3979	"	Skyddsjärn .....	3		
3980	"	Skyddsspröt .....	3		
3981	"	Ledarspröt .....	3		
3982	"	Gangjärn, främre, till inre straskiljare .....	3		
3983	"	" , bakre, " , " , " .....	3		
3986	"	Bult till gangjärn för " .....	3 o. 5		
3987	"	Plattjärnsspets till inre straskiljare .....	3		
3988	"	" , " , ytter .....	3		
3990	"	Bussning till hängjärn .....	4		
3992	"	Slitbricka till nr: 11294 .....	8		
3994	1935—38	Bult till bärbäge .....	5 o. 8	4417	
3996	1935—	Plat, främre, till inre straskiljare .....	3		
3997	1935—37	" , bakre, " , " .....	3	13968	
4022	1935—	Bricka till bult för räfshällare .....	1		
4027	"	Rulle " , " , " .....	1		
4032	"	Bräda, övre, för ytter straskiljare .....	3		
4033	"	" , undre, " , " .....	3		
4034	"	" , övre, extra .....	3		
4042	"	Straskiljarekapp .....	3		
4045	"	Bräda för inre straskiljare .....	3		
4095	"	Vevtapp, väntergångad .....	2		
4099	"	Bussning till lager för vevståke .....	2 o. 9		
4251	"	Knivstöd, bakre, i innersko .....	9		
4252	"	Stötta främre, för ytter straskiljare .....	3		
4253	"	Plathylsa till inre straskiljare .....	3		
4259	"	Underlägg till bakre knivstöd .....	9		
4260	"	Regelhandtag till bord .....	3		
4263	"	Snedklot till nr 4034 .....	3		
4266	"	Bräda, extra, tör straskiljare .....	3		
4270	"	Böjda piaten .....	3		
4417	1939	Bult till bärbage .....	5 o. 8	3994	
4475	1935—	Raisbana .....	1		
4476	"	Avläggningssnäcka .....	1 o. 6		
4480	"	Kugghjul, koniskt (11 kuggar) pa vevaxeln .....	6		
4483V	"	Vevskiva .....	8		
4484	"	Bussning för vevaxel .....	2		
4490	"	Förstickelring .....	8		
4493	"	Räfshällare .....	1		
4494	"	Bricka till räfshällare .....	1		

# Avläggare mod. DO

Det N:o	Årgång	B e n ä m n i n g	Grupp N:o	Se även del N:o	P r i s
4495	1935-	Ledare till räfsrullarna .....	1		
4496	"	Segment för reglering av avläggning .....	1		
4497	"	Avläggningsklaff .....	1		
4198	"	Medbringare till avläggningsklaff .....	1		
4499	"	Regel för avläggningsklaff .....	1		
4501	"	Räfsbrygga .....	1		
4502	"	Stöd för bordstötta nr 4527 .....	8		
4505	"	Innersko .....	9		
4506	"	Gangjärn till bordet .....	3		
4507	"	Regelhylsa a » .....	3		
4508	"	Regel till regelhylsa .....	3		
4509	"	Rätsledare .....	3		
4511	"	Sammanbindningsring till räfsorna .....	8		
4512	"	Beslag, övre, inre, till bordet .....	3		
4513	"	Förstärkningsjärn å gangjärn .....	3		
4514	"	Ställjärn till räfsa .....	1		
4515	"	Stubbregleringsspak .....	7		
4516	"	Fäste för regel .....	7		
4520	"	Tramplänk .....	1		
4522	"	Länk för regel å bordet .....	3		
4523	"	Sitsfjäder .....	8		
4521	"	Fotstöd .....	8		
4525	"	Hallare för sitsfjäder .....	8		
4526	"	Dragfäste .....	4		
4527	"	Bordstötta för transport .....	8		
4531	"	Arm till bottenplatta .....	8		
4533	"	Balkstomme .....	9		
4534	"	Spännstag .....	3		
4537	"	Fingerbalk, sammansatt .....	9		
4538	"	Lyftinrättning .....	7		
4540	"	Spak för reglering av räfsorna .....	1		
4542	"	Avläggningshake .....	1		
4514	"	Fäste för ledkrok pa inre sträskiljare .....	3		
4546	"	Sitsfjäder, sammansatt (Ej ill.) .....			
4549	"	Fäste för avläggningstrampa .....	1		
4550	"	Stubbregleringsstag .....	7		
4551	"	Stödplat till spännstag .....	3		
4552	"	Krampa till stubbregleringssegment .....	7		
4557	1935-	Vevaxel .....	2		
4559	1935-	Dragtapp .....	2		
4560	"	Axeltapp till bärhjul .....	2		
4561	"	Fjäder till avläggningsklaff .....	1 o. 5		
4562	"	» » regellyftare .....	1 o. 5		
4563	"	» » regel .....	1 o. 5		
4564	"	Föreningslänk till regel .....	1		
4565	"	Fjäder till transportstötta .....	5		
4566	"	Lagerhylsa till avläggningsklaff .....	1		
4567	"	Fjäder till regelhylsa .....	3 o. 5		
4570	"	Räfskam .....	1		
4571	"	Räfsrygg .....	1		
4572	"	Ledstycke .....	1		
4578	"	Rullager till bärhjul .....	2		
4579	"	Avläggningssinrättning, sammansatt .....	1		
4580	"	Stubbregleringsinrättning, » .....	7		
4581	1935-37	Sträskiljare, inre, sammansatt .....	3	13969	
4590	1935-	Bussning till inställningssegment .....	1		
4593	"	Stift till transportstötta .....	5 o. 8		
4594	"	» » snäcka .....	5		
4597	"	Dragstång (Ej illustrerad) .....	—		
4599	"	Räfspinne .....	1		

## Avläggare mod. DO

Del N:o	Ärgång	B e n ä m n i n g	Grupp N:o	Se även del N:o	P r i s
4614	1935-	Ring till sammanb.-ring nr 4511 .....	8		
4615	"	Krok " " " 4511 .....	8		
4748	"	Smörjkoppslock till kuggstäng .....	7		
4805	"	Stubbregleringshuvud .....	7		
4806	"	Stubbregleringssegment .....	7		
4807	"	Regellyftare .....	1		
4808	"	Länk till spak nr 4540 .....	1		
4809	"	Trampvinkel .....	1		
4810	"	Fjäder till trampvinkel .....	1 o. 5		
4812	"	Axeltapp till regel nr 4499 .....	1, 2, 5		
5023	"	Kuggstang .....	7		
5384	"	Knivstöd, främre, sammansatt .....	9		
5385	"	" " " .....	9		
5386	"	Stånge för vevstake .....	9		
5387	"	Regel till stånge för vevstake .....	9		
5388	"	Fjäder på regel nr 5387 .....	5 o. 9		
5393	"	Lager för vevstake .....	2 o. 9		
5394	"	Knivhuvud .....	9		
5399	"	Kniv .....	9		
5802	"	Prop till lager för vevaxel .....	8		
5937	1938	Krysskil till medbringarmutti (Ej ill.) .....			
6200	1935	Fäste för sitsfjäder .....	8		
6214	1938-	Slitbricka för snäckskruv (Ej ill.) .....			
7256	1935	Vevstake, smidd .....	9		
7310	"	Bärhjul .....	6		
7311	"	Bussning till nav för bärhjul .....	2		
7371	"	Bordbotten, sammansatt (Ej ill.) .....			
7411	"	Bordplat (Ej illustrerad) .....			
7414	"	Hylsa till vevstake .....	9		
7420	"	Dragstag, platt .....	4		
7427	"	Stöd för bordplat, främre .....	3		
7428	"	" " " , mellersta .....	3		
7429	"	" " " , bakre .....	3		
8290	"	Hasp till verktygslada .....	10		
8486	"	Lock " .....	10		
8487	"	Hällare för oljekanna .....	10		
8622	"	Verktygslada, sammansatt .....	10		
9080	"	Prop till bottenplatta .....	8		
9103	"	Klyka för framsvängel .....	4		
9243	"	Oljetätningspackning i växelladan .....	8		
9373	"	" " " j. 25 mm. axel .....	8		
11008	"	Prop till oljepäfyllning .....	8		
11288	"	Bottenplatta .....	8		
11289	"	Kapa för växlarna .....	8		
11290	"	Stativ .....	8		
11291	"	Räfshuvud .....	1		
11292	1935	Kugghjul, kon. (10×37 kuggar) a mellan- axel .....	6	11592	
11293	1935-	Kugghjul, kon. (37 kuggar) a räfsdrivaxel .....	6		
11294	"	" " " (34 " ) a räfsaxel .....	6		
11295	1935	" " " (10 " ) a räfsdrivaxel .....	6	12057	
11296	"	Kopplingsmuff a mellanaxel .....	6	11593	
11297	1935	Gaffel till kopplingsmuff .....	8		
11298	1935	Länk mellan koppl.-axlar .....	8	11604	
11299	1935-	Bussning i bärbäge .....	2		
11300	"	Lock till bottenplatta .....	3		
11301	"	Kugghjul, cyl. (14 kuggar) a mellanaxel .....	6		
11302	"	Bussning, främre, till vevaxel .....	2		
11303	"	Bärbage .....	8		
11304	1935	Fäste för koppl.-spak .....	7	11677	

## Avläggare mod. DO

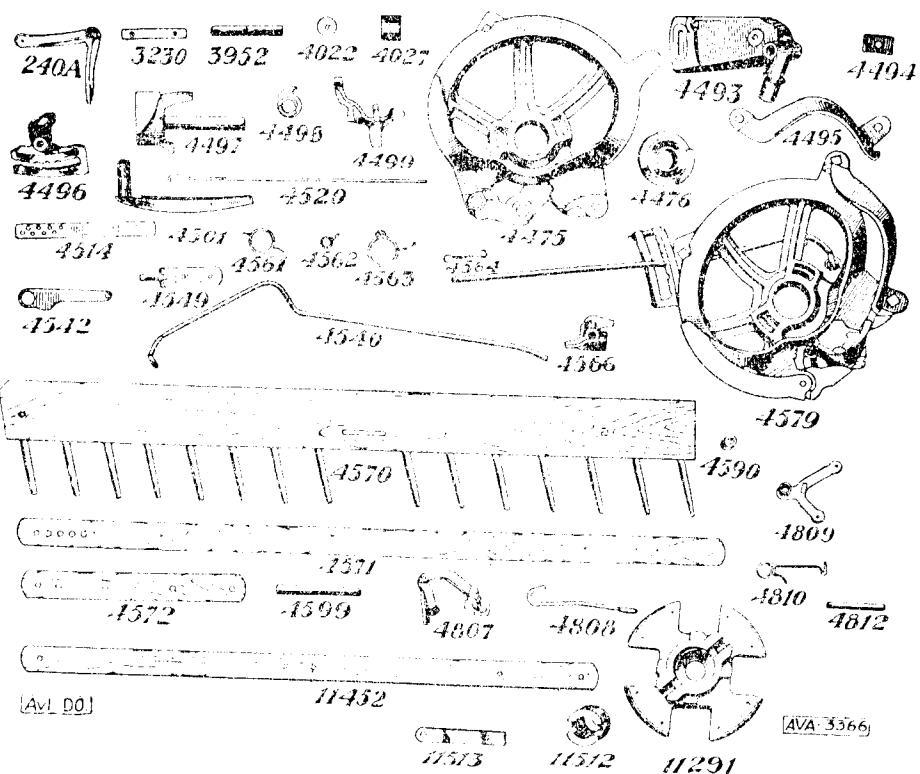
Del Nr.	Årgång	B e n ä m n i n g	Grupp N:o	Se även del N:o	P r i s
11305	1935 —	Kopplingssegment.....	7		
11345	"	Kuggjhul, cyl. (77 kuggar) å körhjul.....	6		
11346	"	Körhjul, smitt, 780 mm.....	6		
11347	"	" , gjutet, 780 » .....	6		
11452	"	Arm till rälsa, 5' .....	1		
11462	"	Propp med mätsticka nr 11461 .....	8		
11493	"	Kapsel å köraxel .....	8		
11496	"	Kopplingsspak .....	7		
11497	"	Lyftvev, inre .....	7		
11498	"	Dragstangsstag, runt.....	4		
11499	"	Ledkrok till inre straskiljare .....	3		
11500	"	Vevstake, sammansatt .....	9		
11501	"	Pinnbult för arm nr 4531 .....	5		
11504	"	Skyddskåpa, överdel, till cyl. växel (Ej illustrerad) .....			
11505	"	Skyddskåpa, underdel, till cyl. växel (Ej illustrerad) .....			
11506	1935	Axel för mellanrörelse.....	2		
11507	1935	Bricka till d:o.....	2		
11508	"	Stag för arm till bottenplatta.....	8		
11509	"	Maskinstötta .....	8		
11510	"	Sula till maskinstötta .....	8		
11511	"	Läsplattjärn till maskinstötta .....	7		
11512	"	Medbringarmuff å räfsaxel .....	1		
11513	"	Medbringarklaff tör räshuvud .....	1		
11514	"	Axel, 37×632 mm., för drivning av rälsa .....	2		
11515	"	Axel för körhjul .....	2		
11516	1935	Räfsdrivaxel, 25×363 mm. ....	2	12058	
11517	1935	Bult för gangjärn .....	2		
11518	1935	Axel för kopplingssgaffel .....	2	12061	
11519	1935	" " kopplingsspak .....	2		
11520	"	Fjäder till kopplingsaxel .....	5		
11521	"	Bult för kopplingssgaffel .....	5		
11522	"	Växelskydd för cyl. växel, sammansatt .....	8		
11523	"	Maskinstötta, sammansatt .....	8		
11592	1936	Kuggjhul, kon. och cyl (10×37 kuggar), a mellanaxel .....	6	11292	
11593	"	Kopplingsmuff .....	6		
11594	"	Axel för mellanrörelse.....	2		
11595	"	Fjäder till kopplingsmuff .....	5		
11604	"	Länk mellan kopplingsaxlar (Ej ill.) .....		11298	
11655	"	Ledarspröt mellan stäng o. inre straskiljare .....	3		
11677	"	Fäste för kopplingsspak .....	7	11304	
11680	"	Bordhällare, sammansatt .....	3		
12057	"	Kuggjhul, kon. (10 kuggar), (Ej ill.) .....		11295	
12058	1936	Räfsdrivaxel (Ej illustrerad) .....		11516	
12059	"	Bult, $\frac{1}{2} \times 23$ mm., vänsterfälgad, till axel nr 12058 (Ej illustrerad) .....		12742	
12060	1936	Bricka i kuggjhul 12057 (Ej illustrerad) .....		12743	
12061	"	Axel för kopplingssgaffel (Ej illustrerad) .....		11518	
12742	1937 —	Räfsdrivaxel (Ej illustrerad) .....		12058	
12743	"	Skrub i axel nr 12742 (Ej illustrerad) .....		12059	
13892	1938 —	Bärbage nr: 11303 med axel 11515 och kil, sammansatt (Ej illustrerad) .....			
13893	"	Axel nr 11514 med muff nr 11512, sammansatt (Ej illustrerad) .....			
13894	"	Kopplingsspak nr: 11496 med fäste nr 11677, sammansatt (Ej illustrerad) .....			
13968	"	Plåt, bakre, till inre straskiljare (Ej ill.) .....		3997	
13969	"	Straskiljare, inre, sammansatt (Ej ill.) .....		4581	

### **Avläggare mod. DO**

## Reservdelsillustrationer.

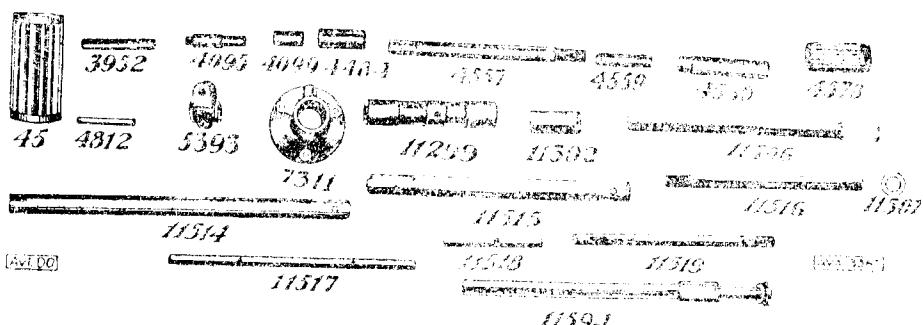
## Grupp 1.

## Avläggningsinrättning med räfsor



Grupp 2.

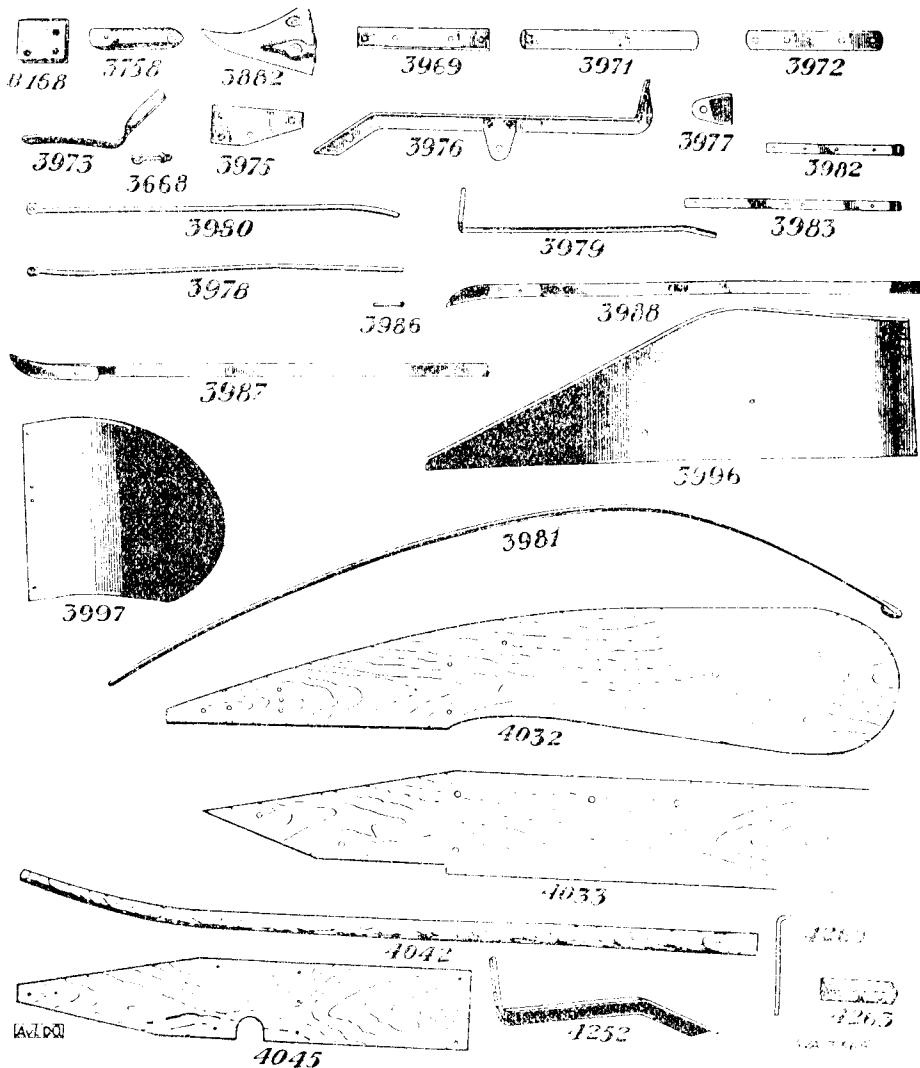
## Axlar, rullager och lagerbussningar



**Avläggare mod. DO**

**Grupp 3.**

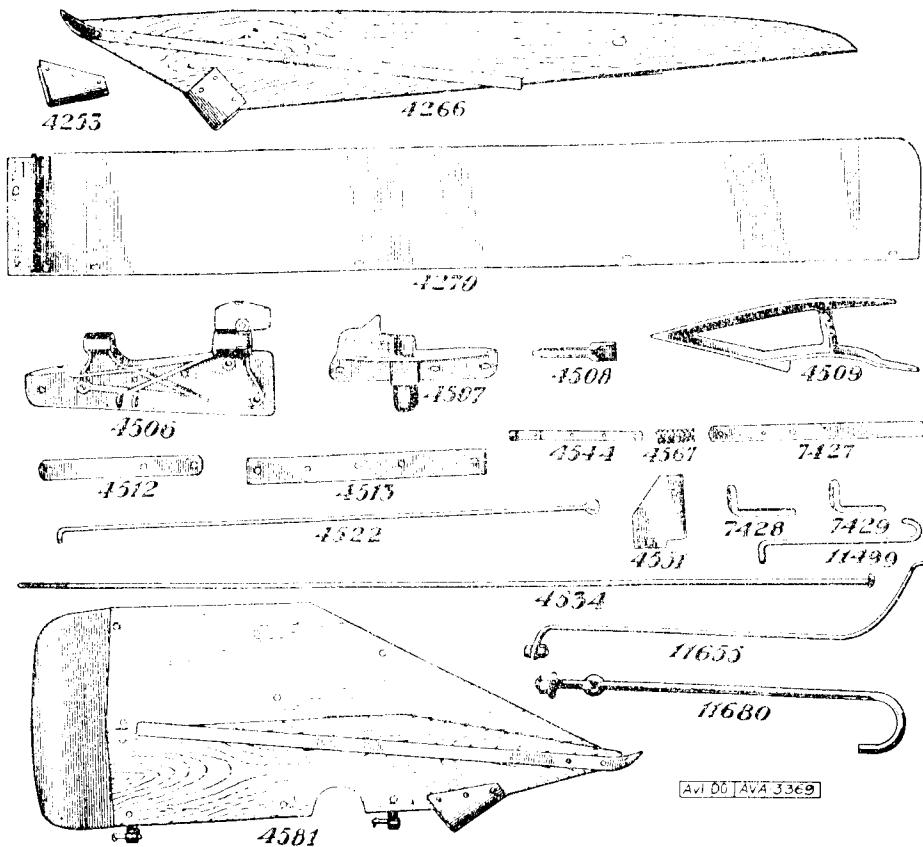
Bord med inre och yttre stråskiljare.



Avläggare mod. DO

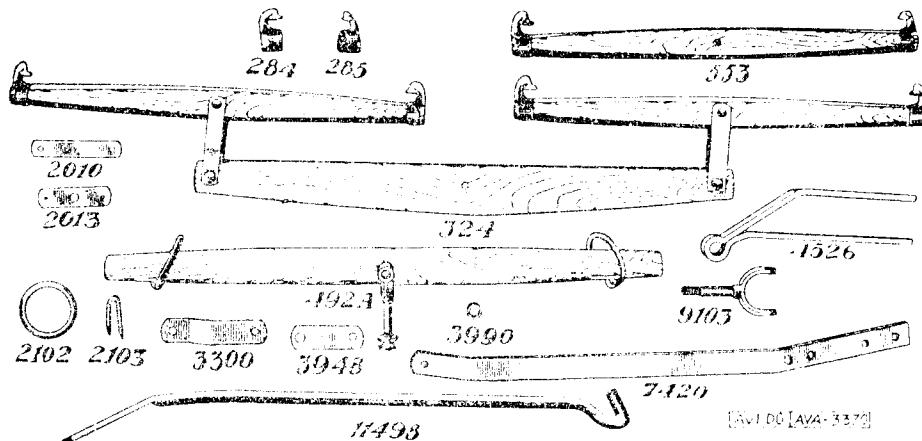
**Grupp 3.**

Bord med inre och yttre sträskiljare.



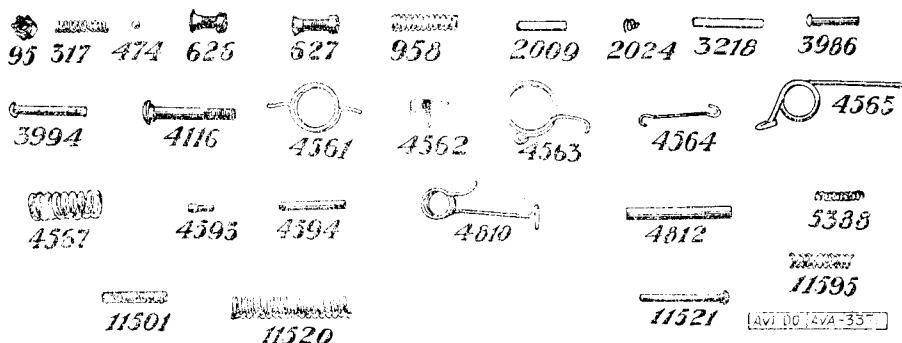
## Avläggare mod. DO

### Grupp 4. Draginrättning.



[AVI DO LVA-337]

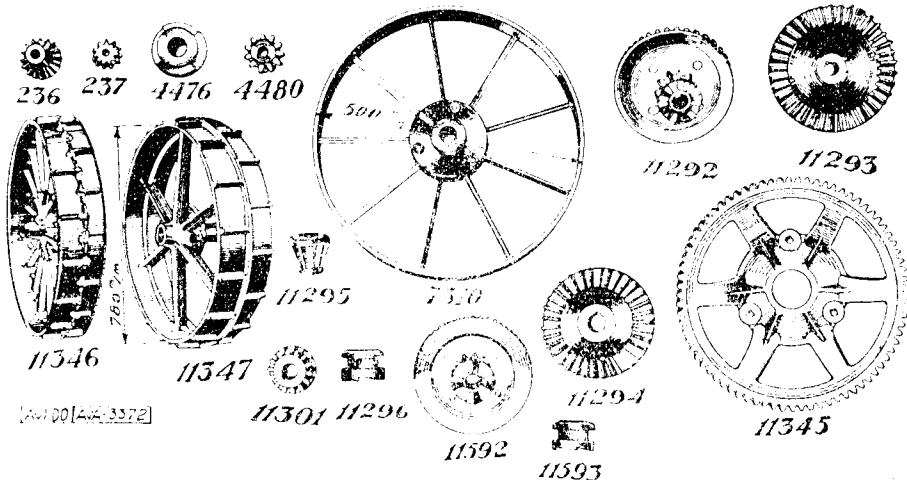
### Grupp 5. Fjädrar, bultar och kilar.



## Avläggare mod. DO

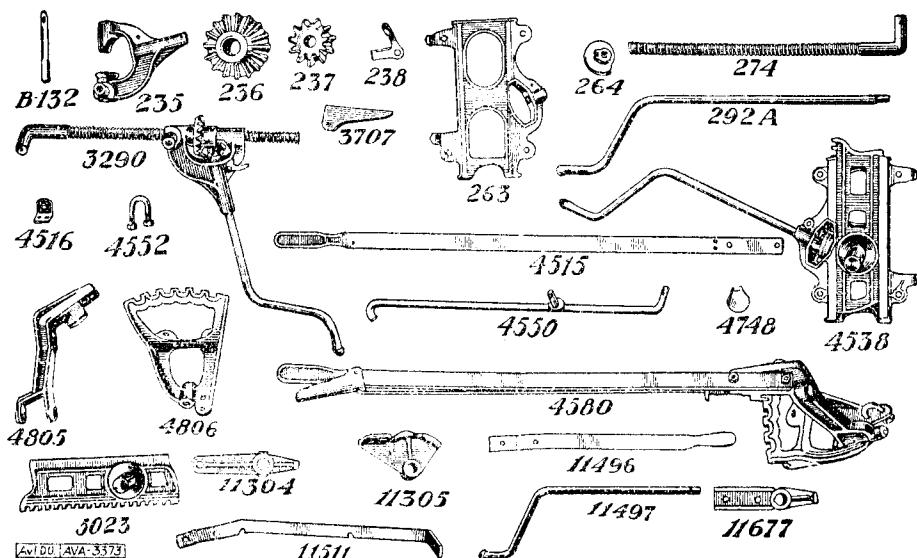
### Grupp 6.

Hjul och växlar.



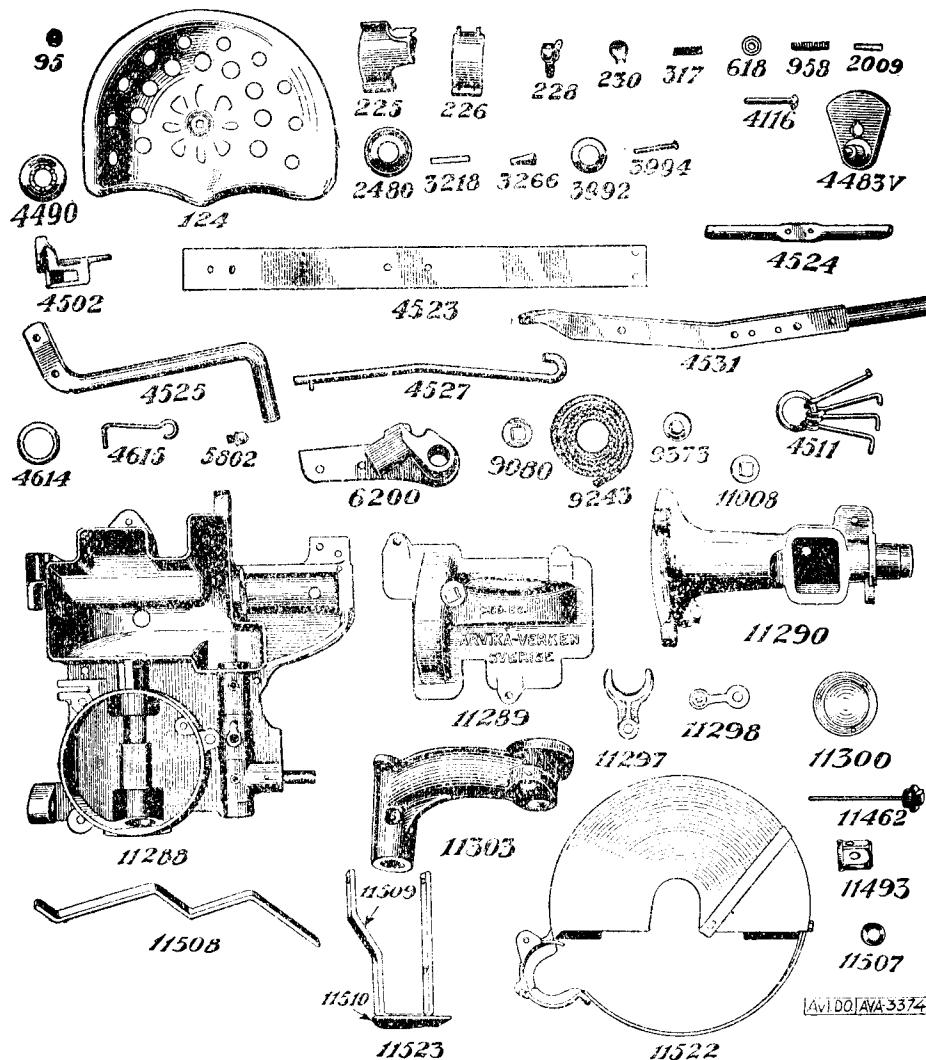
### Grupp 7.

Lyftanordningar och spakar.



**Grupp 8.**

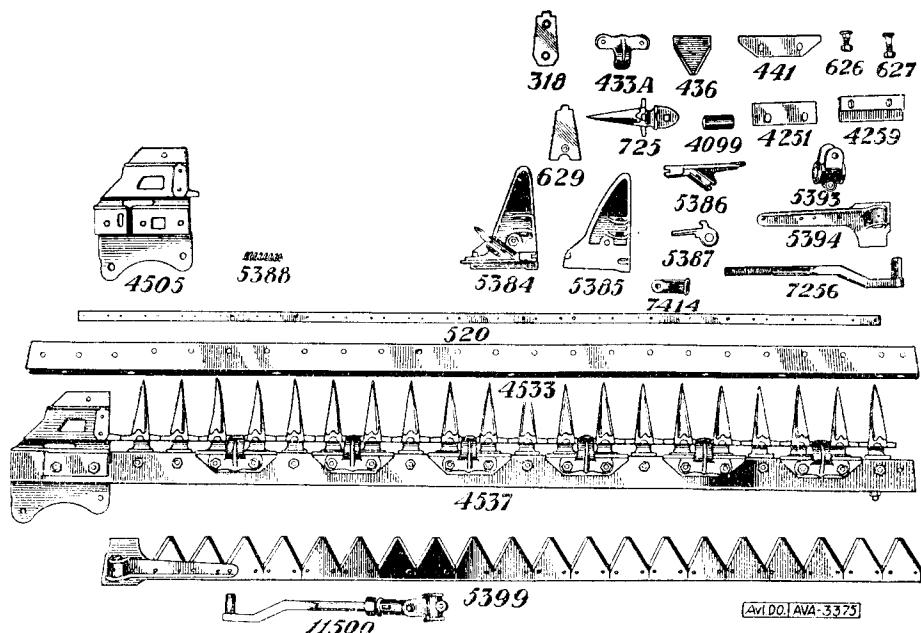
Stativ, bottenplatta, sits m. m.



## Avläggare mod. DO

### Grupp 9.

Skärapparat med knivar.



### Grupp 10.

Verktygslåda och verktyg.

