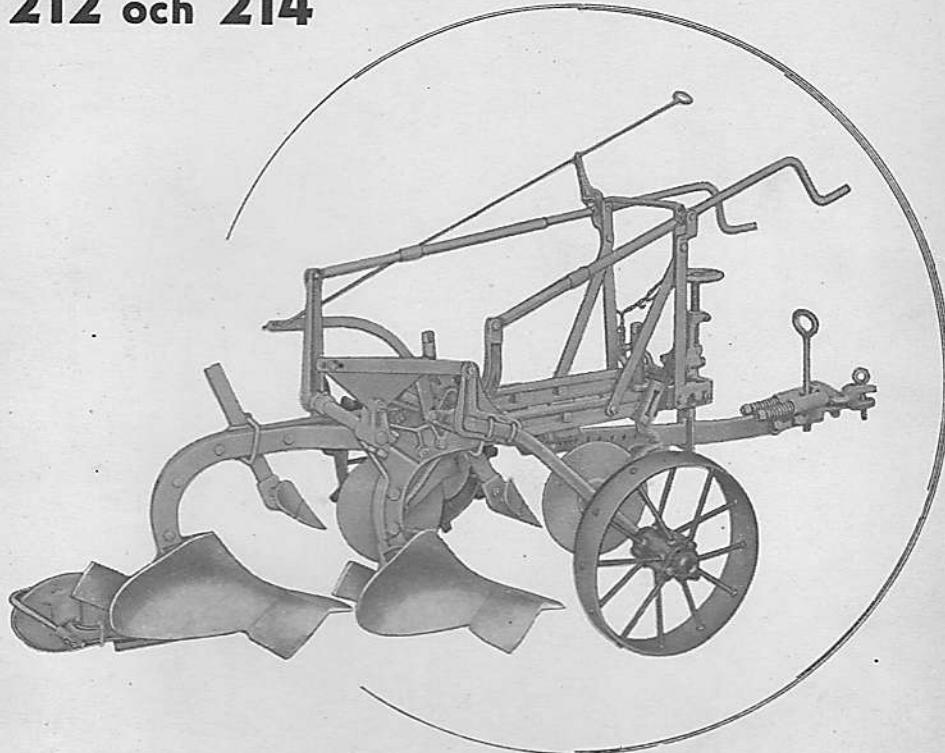


Traktorplogen

S E F Y R

212 och 214



**BESKRIVNING
INSTRUKTION
RESERVDELS-
FÖRTECKNING**

AKTIEBOLAGET ÖVERUMS BRUK
STOCKHOLM ÖVERUM Malmö

SEFYR PLOGARNA 212 och 214 äro Överums Bruks senaste skapelser ifråga om traktorplogar av vanlig typ.

Under snart ett kvarts sekel har Överums Bruk med framgång konstruerat och tillverkat traktorplogar. I mån av vunnen erfarenhet av de svåra plöjningsförhållanden, som råda i Sverige, har gång efter gång allt lämpligare och bättre plogar framskapats.

Bakom konstruktionen av Sefyr 212 och 214 ligger sålunda en lång och grundlig erfarenhet. Dessa plogar fylla därför mycket höga an- språk. Deras konstruktion överensstämmer med tidigare Sefyraplogar i så måtto att kropparna äro stelt förbundna med ramen och att utlösning vid stenpåkörning sker i den koppling, som förbinder plogen med traktorn. Sefyr 212 och 214 äro lika med föregående Sefyraplogar även i det avseendet att de uppbäras, förutom av land- och färhjulen, av den i höjd- och sidled ställbara, styva dragstången, som är ledbart anfästad till traktorns dragögla. Traktorplogar av denna typ ha betydande fördelar framför plogar med bärande bakhjul och ledbart drag. De gå hastigare ned till inställt plöjningsdjup och genom den styva dragstången tvingas de att hålla sig nere på avsett djup även på jordar med stort plöjningsmotstånd. De äro också betydligt lättare att hantera vid vändning och backning.

Sefyr 212 och 214 skilja sig emellertid från tidigare Sefyraplogar därigenom att:

1. Åsarna äro tillverkade av seghärdat fasonstål med höga hållfasthetsvärden.

2. Hjulaxlarna och lyftarmen äro grövre och lagrade ovanpå rämen. Härigenom ha plogarna blivit rymligare och bättre i stånd att genomslätta tuvor, rötter samt lång stubb och halm efter skördetröska. Även axlarna och lyftarmen äro av seghärdat stål med utomordentliga hållfasthetsvärden.
3. Samtliga lager och konsoler, som äro utsatta för större påkänningar, äro utförda i **ÖVERUMSSTÅL** (se sid. 3), ett material med 3-dubbel hållfasthet mot aducergods.
4. Dragstången kan inställas i lämplig längd för olika traktorer, varigenom traktorföraren alltid kan få vevarna på lämpligt avstånd från förarsätet.
5. Patentkropparnas billspetsar och skär äro tillverkade av **ÖVERUMSSTÅL** vars slitstyrka är väl den dubbla mot tidigare spetsar och skär av smitt och härdat stål.
6. Skivristerna äro försedda med kullager, väl skyddade mot damm och fukt.
7. Skumristerna ha bill och vändskiva av **ÖVERUMSSTÅL**
8. Bärhjulen äro av kraftig konstruktion med extra bred hjulbana och utrustade med kullager i väl skyddande lagerinbyggnad.
9. Bakre landsidan är av **ÖVERUMSSTÅL** och försedd med två extra hål för eventuell montering av rullande landsida, N. fig. 1, vilken levereras på särskild begäran.
10. Kropparnas inställning mot fårans botten regleras lätt med den stående rattskruven D. fig. 1.
11. Tiltbredden regleras enkelt med den liggande rattskruven C. fig. 1.
12. Rullande landsida levereras på särskild begäran. Denna är fjädrande i höjdled varigenom plogen icke hindras att hastigt gå ned i jorden eller upp ur fåran. Vid plöjning i svackor visar den också sin överlägsenhet mot den fasta, rullande landsidan.

ÖVERUMSSTÅL

— ett material framställt enligt en av Överums Bruk utexperimenterad, patentsökt metod.

Vid praktiska prov, under ett flertal år, har detta stål visat sig ha mera än **dubbel slitstyrka** mot annat i marknaden förekommande material för samma ändamål.

Överumsstålet är **smidbart**, varigenom reservdelar, som efter slitage behöva skärpas, kunna smidas ut till önskad form. Uppvärmningstemperaturen får ej överstiga 900°. Särskild härdning och anlöpning behöver icke företagas utan sker avkylning med gott resultat i luft. (Brinellhårdhet 300 — 350).

Överumsstålet är **elektriskt svetsbart**.

Sefyr-212

2-skärig 12" Vikt 450 kg.

Sefyr-214

2-skärig 14" Vikt 470 kg

med patentkropp försedd med skär och vändbar billspets av Överumsstål.

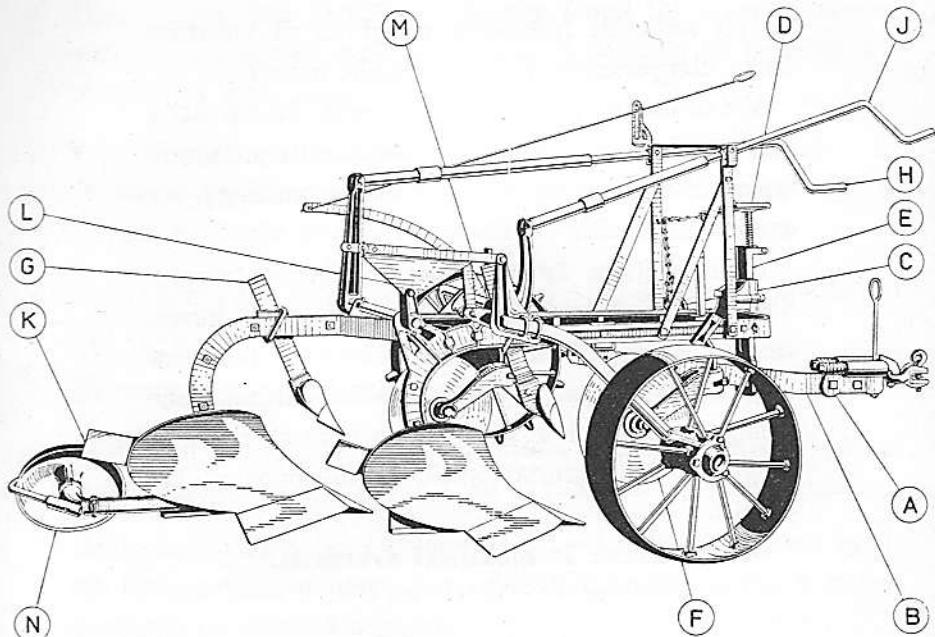


Fig. 1

På särskild begäran levereras

Rullande landsida. N. fig. 1; beskrivning sid. 7; detaljförteckning sid. 43.

Plöjningsförmåga:

Sefyr-212 Sefyr-214

Plöjningsbredd cm.	60	70
Största plöjningsdjup cm.	25	28

Inställning (Bokstäverna i marginalen hänvisa till fig. 1).

Rätt inställning av plogen och dess olika organ är nödvändig för en god och kraftbesparande plöjning. Vid inställningen iakttages följande:

- (A)** DRAGKOPPLINGEN. När plogen kopplas till traktorn skall läsregeln, med hjälp av handtaget, lyftas och vridas åt sidan, så att kroken frigöres för att kunna kopplas till traktorns dragöglar. Därefter vrides läsregeln tillbaka. Båda handgreppen kan nu verkställas från förarsätet.

Kopplingskroken öppnar sig automatiskt vid påkörning av jordfasta stenar och dylikt. Om kroken öppnar sig vid alltför svag påkänning böra fjädrarna i lämplig utsträckning spännas genom åtdragning av muttrarna.

- (B)** DRAGSTÄNGEN. Dragstångens inställning i sidled och anfästning till traktorns dragbalk är beroende på traktorns spårvidd i förhållande till plogens arbetsbredd.

Sök alltid att få dragstången i sidled placerad mitt emellan traktorns och plogens mittlinjer, varigenom sidodragningen blir jämnast fördelad. Bäst är om mittlinjerna sammanfalla, då uppträder ingen sidodragning. (Plogens mittlinje ligger mitt emellan plogkropparna — ej mitt i ramen).

- (C)** Dragstångens inställning i sidled verkställes medelst den ligande RATTSKRUVEN C och dragstångens bakre anfästning. Man bör inställa dragstången jämlöpande med ramens sidor.

Vid plöjning i stark sidolutning erfordras en enkel och snabb inställning av dragstången, för att lätt kunna hålla främre tillsats bredd.

I vänsterlutning snedställes dragstången åt vänster och i högerlutning åt höger, varigenom tiltbredden bibehålls oförändrad. I båda fallen snedställes dragstången endast med den liggande rattskruven C.

Vid normalt plöjningsdjup — c:a 20 cm — bör den främre delen av dragstången B, där dragkopplingen A sitter, ligga i plan med ramen. Den bakre landsidan bör, utan att trycka, vila mot

- (D) fårans botten. Med den stående RATTSKRUVEN D höjes (E) SLIDEN E, vari dragstången B vilar. Härigenom ställas kropparna mera "på udd", vilket kan vara nödvändigt för att få ned plogen till inställt djup i mycket styv eller klapperstensbunden jord.

Dragstången kan även inställas i lämplig längd för olika traktorer. Härigenom kan traktorföraren alltid få vevarna samt dragtenen för upplyftningsanordningen på lämpligt avstånd från förarsätet.

- (F) SKIVRISTERNA. I sidled bör skivristen vara inställt 15 à 25 mm till vänster om vändskivans skärande kant (plogbröstet), varigenom fårans kant alltid blir renskuren. Inställning i sidled erhålls genom vridning av skivristskaftet.

På lösa jordar kunna skivristerna sättas djupt, dock ej så djupt att skivristnavet ligger an mot marken. På klapperstens- och hårda lerjordar böra däremot skivristerna sättas grundare för att ej hindra plogen att gå ned till inställt djup. I höjdled inställs skivristen genom skaftets flyttning upp eller ned i skivristhållaren.

Om den bakre tiltan, vid något speciellt tillfälle, skulle visa sig vilja "stoppa upp" mellan kropparna och ramverket, kan detta avhjälpas genom att minska något på bredden mellan skivristerna.

G SKUMRISTERNA. Skumristbillspetsen bör inställas så långt till vänster, att den skär ut till det snitt som är gjort av skivristen. Inställningen i höjdled bör göras så grund, att endast grässvålen avskalas och vändes ned i fårans botten. För djupt ställd skumrist motverkar en god tiltläggning. Billspets och vändskiva äro av (**ÖVERUMSSTÅL**) och således smid- och elektriskt svetsbara (se sid. 3).

H VÄNSTRA VEVEN (i körriktningen räknat). Med denna vev inställas plogens djupgående.

J HÖGRA VEVEN. Med denna regleras plogens sidolutning. Plogen bör normalt ligga en aning över åt höger. Är jorden svårplöjd, exempelvis efter en längre tids torka, bör plogen "läggas över" ännu mera, varvid man noga bör justera FÖR-

K LÄNGNINGSSKIVAN K. Detta möjliggör en god tiltläggning även under svåra förhållanden. Den erforderliga, smidiga utjämningen mellan nämnda båda vevars verkan sker genom

L TRIANGELPLÄTEN L. Den LÄNK M, som är ansluten till

M triangelplåtens bakre, övre hörn, har tre hål. Normalt användes det mellersta hålet, men då särskilt grund plöjning önskas, t. ex. vid skumplöjning eller uppläggning av tegrygg, bör det yttersta hålet användas. Det innersta hålet kan komma till användning vid någon speciell djupplöjning, varvid lämpligen skivristerna böra borttagas.

N RULLANDE LANDSIDA (levereras på särskild begäran). Den rullande landsidan bidrar väsentligt till att avlasta den fasta landsidans stora sidotryck och minska dess förslitning. Den ger plogen en lugnare gång samt minskar även dragkraftbehovet något. Rullande landsidan är fjädrande i höjdled varigenom plogen icke hindras att hastigt gå ned till inställt djup. Den är tillverkad av (**ÖVERUMSSTÅL**) och försedd med kullager, väl skyddade mot damm och fukt.

Skötsel

Innan plogen första gången tages i bruk, bör fernissan på vändskivorna tvättas bort, vilket kan göras med stark sodalut.

Då plöjningen är slut och plogen kommer att stå oanvänd en tid, böra vändskivorna göras rena, torkas väl och ingnidas med något fett, som skyddar mot rost. Sådan insmörjning, omsorgsfullt gjord, lönar sig. Rosten fräter eljest lätt på den spegelblanka vändskivan och förstör dess goda egenskaper.

Åtdrag muttrarna. Om muttrar sitta löst, så att glappning förekommer, kan fullgod plöjning icke påräknas, och stor risk för sönderkörning föreligger. Tillse även att alla saxpinnar äro fläkta.

SMÖRJNING. Dagligen givas alla rörliga delar några droppar maskinolja, där de äro lagrade (utom upplyftningsmekanismen, bärhjulen, skivristerna och rullande landsidan). Upplyftningsmekanismen måste isärtagas och rengöras med fotogen *minst två gånger* varje säsong. Därefter insmörjas alla arbetande organ, speciellt del MPB-69, rikligt med förstklassigt smörjfett. En gång varje år behöva bärhjulens, skivristernas och rullande landsidans lagerinbyggnader tagas isär och rengöras med fotogen. Vid hopsättningen skola lagerinbyggnader, kullager och labyrinthtätningar fyllas helt med SKF:s fett nr 1.

Korta råd

Sköt Sefyrplogen väl.

Rengör den alltid efter plöjning.

Olja och smörj i rätt tid.

Gör inställningen omsorgsfullt, så att plogen plöjer väl. Därigenom sparas slitnings- och reparationskostnader å såväl plog som traktor.

Plöj ej med trubbiga spetsar, det är dålig ekonomi. Billspetsen bör vändas i rätt tid för att ej hindra plogen att hastigt gå ned i jorden och hålla inställt djup. Än sämre är det att på smidda spetsar, billar

eller skär hetsa en tjock stålbit. Plogen går då tyngre och sämre och traktorn dräger mera bränsle.

Det lönar sig att i tid utbyta förslitna delar.

Riskera ej Sefyrplogens livslängd och goda gång genom att köpa efterapade reservdelar. Vår garanti gäller endast då originaldelar användas.

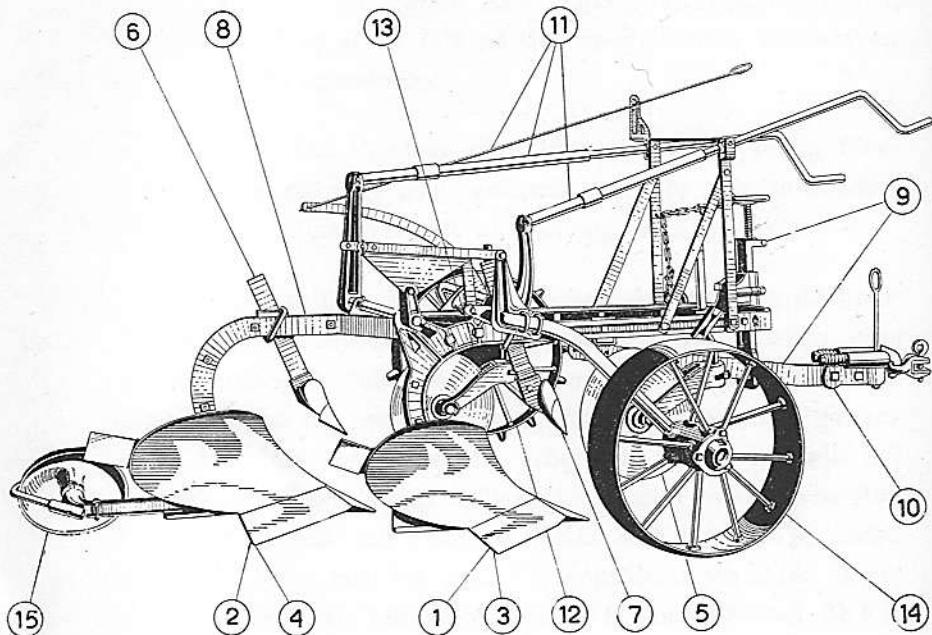


Fig. 2

Plogens huvudorgan

Förteckning sid. 11

Sefyr-212 OCH Sefyr-214

Nr å fig. 2	Antal	PLOGENS HUVUDORGAN	Detaljför- teckning sid.
1	1	Patentkropp MPH-12", främre	13
2	1	Patentkropp MPH-12", bakre	15
3	1	Patentkropp MPH-14", främre	17
4	1	Patentkropp MPH-14", bakre	19
5	2	Skivrist TPA-101K	21
6	1	Skumrist TPA-12 K, vänster	23
7	1	Skumrist TPL-12 K, höger	25
8	1	Ram	27
9	1	Draganordning	29
10	1	Dragkoppling MPK-145 K	31
11	1	Inställningsanordning	33
12	1	Landhjul TPL-28 K	37
13	1	Lyftkoppling TPL-62 K	39
14	1	Fårhjul TPL-27 K	41
15	1	Rullande landsida TPA-250 K	43
		Verktyg	44

Vid beställning av reservdelar, enligt detaljförteckningen, skall alltid REKV. NR jämte delens namn noggrant angivas.

De detaljer å figurerna, vars cirklar (inneslutande nummer) äro förbundna med ett streck, levereras alltid tillsammans.

Exempel fig. 3: 11 $\frac{3}{8}'' \times 25$ f. h. $\frac{4}{k}$ Bult

21 S4M- $\frac{3}{8}''$ Mutter

26 10,5 \times 23 \times 1,5 Underläggsbricka

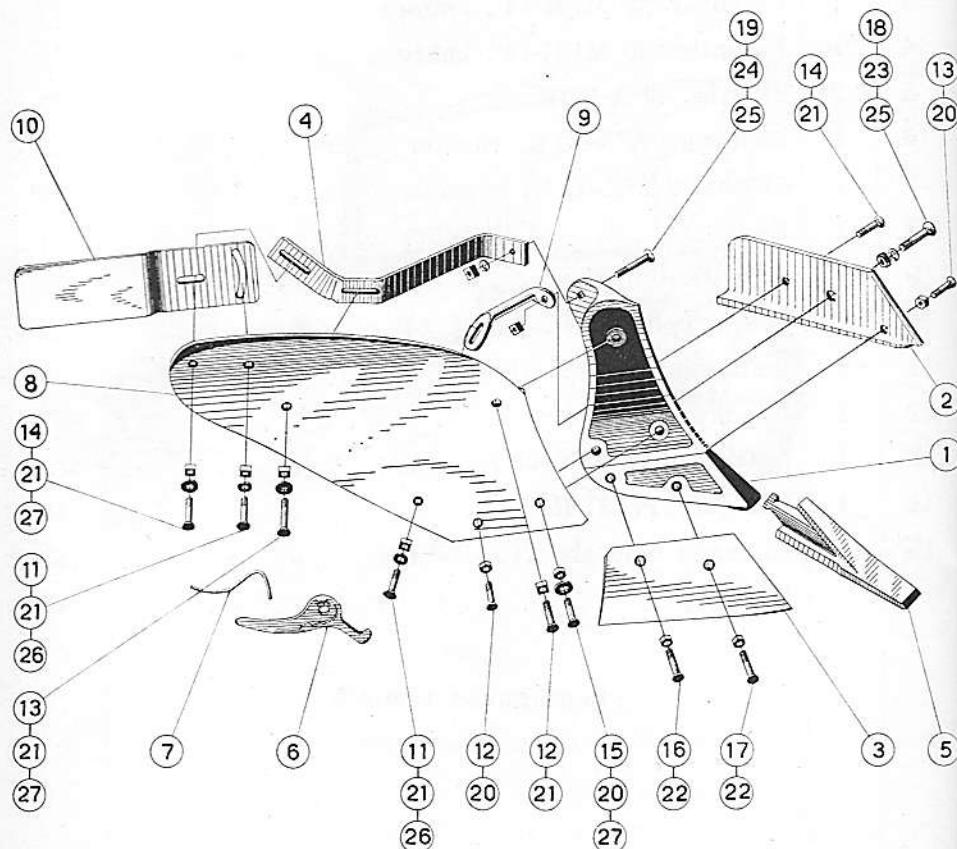


Fig. 3

Patentkropp MPH-12'', främre

Detaljförteckning sid. 13

DETALJFÖRTECKNING

till

Patentkropp MPH-12", främre

Fig. 3

Nr fig. 3	Antal	REKV. NR	Delens namn
1	1	MPH-1A-Ö	Ställ, Överumsstål
2	1	MPH-4PA-Ö	*Landsida, Överumsstål
		MPH-4PA	Landsida
3	1	MPH-5P-12"-Ö	*Skär, Överumsstål
		MPH-5P-12"	Skär
4	1	MPH-7A	Stötta
5	1	MPH-7P-Ö	*Billspets, Överumsstål
		MPH-7P	Billspets
6	1	MPH-8P	Billspetslås
7	1	MPH-9P	Fjäder
8	1	MPH-10	Vändskiva, Soft-centerstål
9	1	MPH-11	Stötta
10	1	MPA-121	Förlängningsskiva, Soft-centerstål
11	2	$\frac{3}{8}'' \times 25$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
12	2	$\frac{3}{8}'' \times 30$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
13	2	$\frac{3}{8}'' \times 35$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
14	2	$\frac{3}{8}'' \times 40$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
15	1	$\frac{3}{8}'' \times 45$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
16	1	$\frac{7}{16}'' \times 30$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
17	1	$\frac{7}{16}'' \times 35$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
18	1	$\frac{5}{8}'' \times 70$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
19	1	$\frac{5}{8}'' \times 100$ SMS-94	Bult
20	3	S6M- $\frac{3}{8}''$	Mutter
21	6	S4M- $\frac{3}{8}''$	Mutter
22	2	S6M- $\frac{7}{16}''$	Mutter
23	1	S6M- $\frac{5}{8}''$	Mutter
24	1	S4M- $\frac{5}{8}''$	Mutter
25	2	FBB-17	Fjäderbricka
26	2	$10,5 \times 23 \times 1,5$	Underläggsbricka
27	3	$10,5 \times 32 \times 3$	Underläggsbricka

* Ingår i plogens standardutrustning.

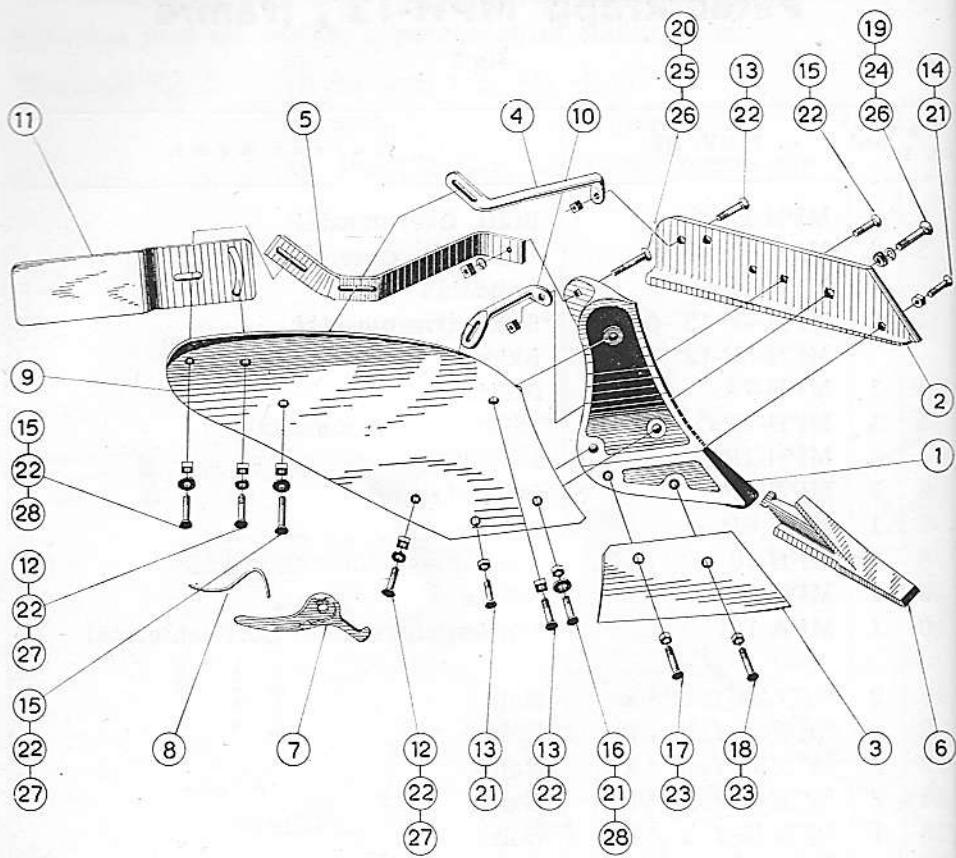


Fig. 4

Patentkropp MPH-12", bakre

Detaljförteckning sid. 15

DETALJFÖRTECKNING

till

Patentkropp MPH-12", bakre

Fig. 4

Nr å fig. 4	Antal	REKV. NR	D e l e n s n a m n
1	1	MPH-1 A-Ö	Ställ, Överumsstål
2	1	MPH-2 A-Ö	*Landsida, Överumsstål
		MPH-2 A	Landsida (Obs! Ej för rullande landsida)
3	1	MPH-5 P-12"-Ö	*Skär, Överumsstål
		MPH-5 P-12"	Skär
4	1	MPH-6	Stötta
5	1	MPH-7 A	Stötta
6	1	MPH-7 P-Ö	*Billspets, Överumsstål
		MPH-7 P	Billspets
7	1	MPH-8 P	Billspetslås
8	1	MPH-9 P	Fjäder
9	1	MPH-10	Vändskiva, Soft-centerstål
10	1	MPH-11	Stötta
11	1	MPA-121	Förlängningsskiva, Soft-centerstål
12	2	$\frac{3}{8}'' \times 25$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
13	3	$\frac{3}{8}'' \times 30$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
14	1	$\frac{3}{8}'' \times 35$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
15	3	$\frac{3}{8}'' \times 40$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
16	1	$\frac{3}{8}'' \times 45$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
17	1	$\frac{7}{16}'' \times 30$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
18	1	$\frac{7}{16}'' \times 35$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
19	1	$\frac{5}{8}'' \times 70$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
20	1	$\frac{5}{8}'' \times 100$ SMS-94	Bult
21	3	S6M- $\frac{3}{8}''$	Mutter
22	7	S4M- $\frac{3}{8}''$	Mutter
23	2	S6M- $\frac{7}{16}''$	Mutter
24	1	S6M- $\frac{5}{8}''$	Mutter
25	1	S4M- $\frac{5}{8}''$	Mutter
26	2	FBB-17	Fjäderbricka
27	3	$10,5 \times 23 \times 1,5$	Underläggsbricka
28	2	$10,5 \times 32 \times 3$	Underläggsbricka

* Ingår i plogens standardutrustning.

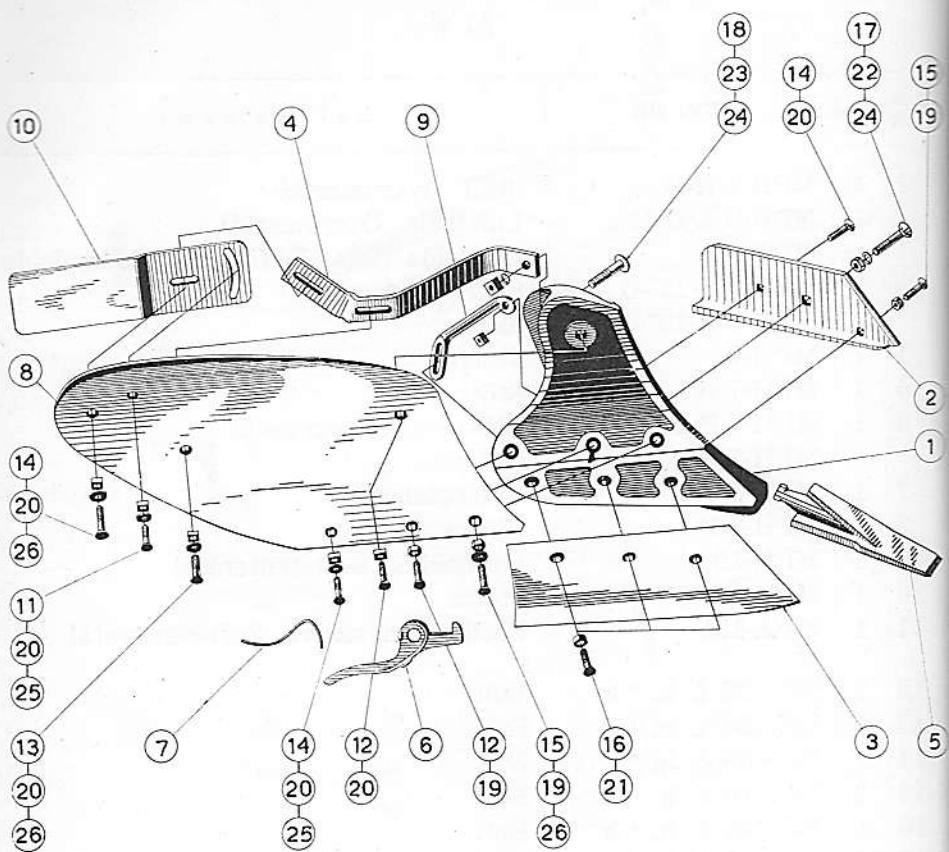


Fig. 5

Patentkropp MPH-14", främre

Detaljförteckning sid. 17

DETALJFÖRTECKNING

till

Patentkropp MPH-14", främre

Fig. 5

Nr å Fig. 5	Antal	REKV. NR	D e l e n s n a m n
1	1	MPH-1-14"-Ö	Ställ, Överumsstål
2	1	MPH-4 P-14"-Ö	*Landsida, Överumsstål
		MPH-4 P-14"	Landsida
3	1	MPH-5 P-14"-Ö	*Skär, Överumsstål
		MPH-5 P-14"	Skär
4	1	MPH-7-14"	Stötta
5	1	MPH-7 P-Ö	*Billspets, Överumsstål
		MPH-7 P	Billspets
6	1	MPH-8 P-14"	Billspetslås
7	1	MPH-9 P	Fjäder
8	1	MPH-10-14"	Vändskiva, Soft-centerstål
9	1	MPH-11-14"	Stötta
10	1	MPA-121	Förlängningsskiva, Soft-centerstål
11	1	$\frac{3}{8}'' \times 25$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
12	2	$\frac{3}{8}'' \times 30$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
13	1	$\frac{3}{8}'' \times 35$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
14	3	$\frac{3}{8}'' \times 40$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
15	2	$\frac{3}{8}'' \times 45$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
16	3	$\frac{7}{16}'' \times 35$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
17	1	$\frac{5}{8}'' \times 70$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
18	1	$\frac{5}{8}'' \times 100$ SMS-94	Bult
19	3	S6M- $\frac{3}{8}''$	Mutter
20	6	S4M- $\frac{3}{8}''$	Mutter
21	3	S6M- $\frac{7}{16}''$	Mutter
22	1	S6M- $\frac{5}{8}''$	Mutter
23	1	S4M- $\frac{5}{8}''$	Mutter
24	2	FBB-17	Fjäderbricka
25	2	$10,5 \times 23 \times 1,5$	Underläggsbricka
26	3	$10,5 \times 32 \times 3$	Underläggsbricka

* Ingår i plogens standardutrustning.

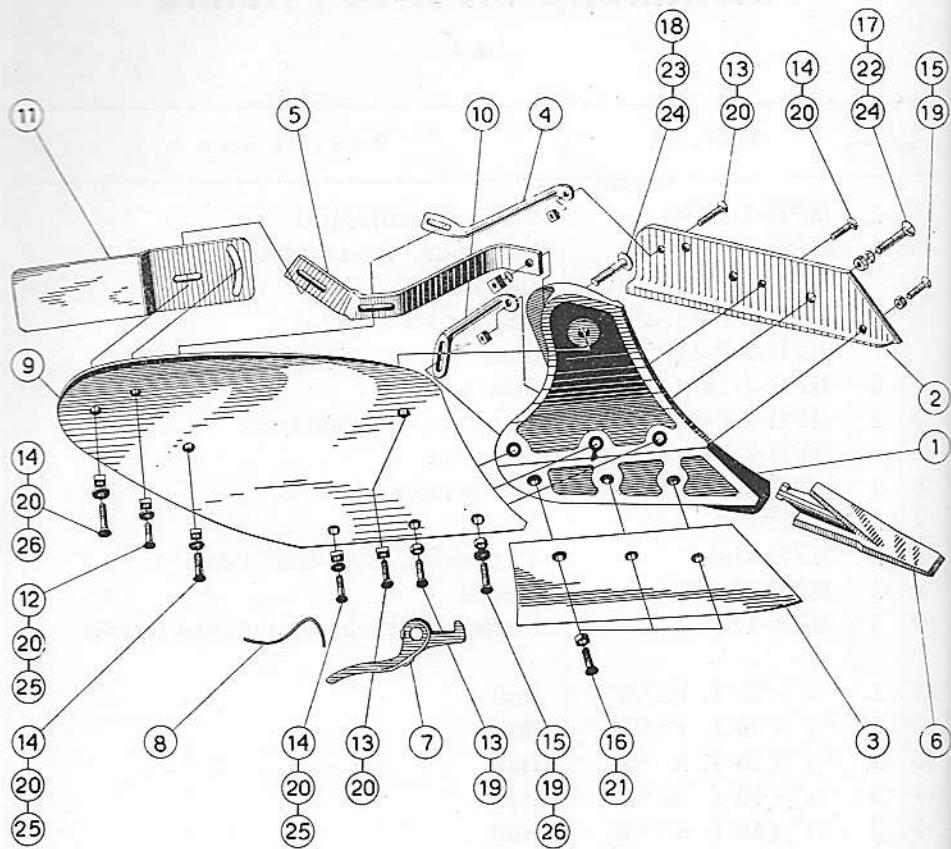


Fig. 6

Patentkropp MPH-14", bakre

Detaljförteckning sid. 19

DETALJFÖRTECKNING

till

Patentkropp MPH-14", bakre

Fig. 6

Nr å fig. 6	Antal	REKV. NR	D e l e n s n a m n
1	1	MPH-1-14"-Ö	Ställ, Överumsstål
2	1	MPH-2-14"-Ö	*Landsida, Överumsstål
		MPH-2-14"	Landsida (OBS! Ej för rullande landsida)
3	1	MPH-5 P-14"-Ö	*Skär, Överumsstål
		MPH-5 P-14"	Skär
4	1	MPH-6-14"	Stötta
5	1	MPH-7-14"	Stötta
6	1	MPH-7 P-Ö	*Billspets, Överumsstål
		MPH-7 P	Billspets
7	1	MPH-8 P-14"	Billspetslås
8	1	MPH-9 P	Fjäder
9	1	MPH-10-14"	Vändskiva, Soft-centerstål
10	1	MPH-11-14"	Stötta
11	1	MPA-121	Förlängningsskiva, Soft-centerstål
12	1	$\frac{3}{8}'' \times 25$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
13	3	$\frac{3}{8}'' \times 30$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
14	4	$\frac{3}{8}'' \times 40$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
15	2	$\frac{3}{8}'' \times 45$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
16	3	$\frac{7}{16}'' \times 35$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
17	1	$\frac{5}{8}'' \times 70$ f. h. $\frac{4}{k}$	Bult
18	1	$\frac{5}{8}'' \times 100$ SMS-94	Bult
19	3	S6M- $\frac{3}{8}''$	Mutter
20	7	S4M- $\frac{3}{8}''$	Mutter
21	3	S6M- $\frac{7}{16}''$	Mutter
22	1	S6M- $\frac{5}{8}''$	Mutter
23	1	S4M- $\frac{5}{8}''$	Mutter
24	2	FBB-17	Fjäderbricka
25	3	$10,5 \times 23 \times 1,5$	Underläggsbricka
26	2	$10,5 \times 32 \times 3$	Underläggsbricka

* Ingår i plogens standardutrustning

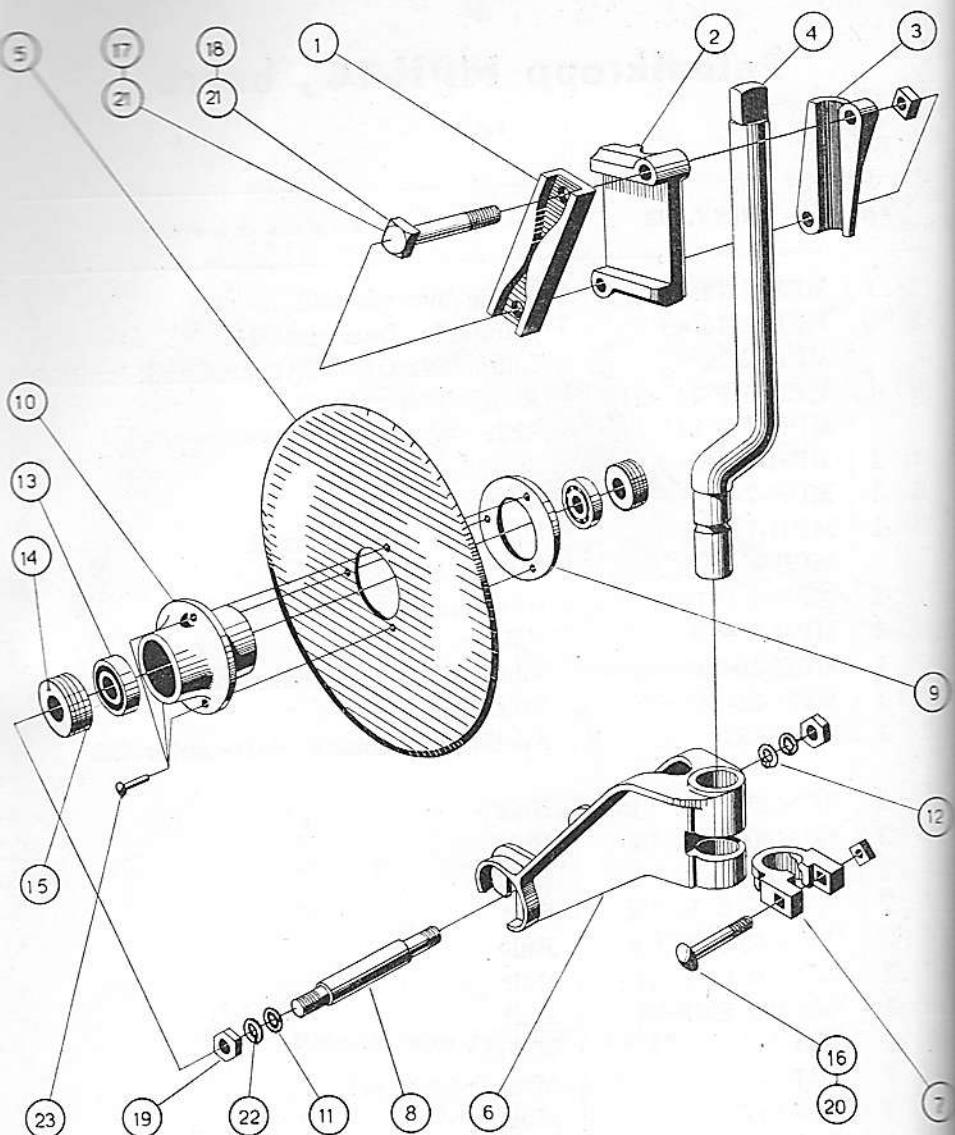


Fig. 7

Skivrist TPA-101 K

Detaljförteckning sid. 21

DETALJFÖRTECKNING

till

Skivrist TPA-101 K

Fig. 7

Nr å Fig. 7	Antal	REKV. NR	D e l e n s n a m n
		TPA-101	Skivrist
		TPA-101 K	Skivrist, komplett med fäste
1	1	TPA-24	Överfall
2	1	TPA-102-Ö	Skivristfäste, inre, Överumsstål
3	1	TPA-103-Ö	Skivristfäste, yttre, Överumsstål
4	1	TPA-104	Skivristskraft
5	1	BRL-105	Skivristklinga
6	1	TPA-106-Ö	Skivristgaffel, Överumsstål
7	1	TPA-107	Spänning
8	1	TPA-111	Axel
9	1	BRL-426	Ring
10	1	BRL-428	Skivristnav
11	1	TPL-492	Låsbricka
12	1	TPL-493	Låsbricka
13	2	SKF-6305	Kullager
14	8	SKF-269319	Tätningsslamell, inre
15	8	SKF-269320	Tätningsslamell, yttre
16	1	7/16"×70 SMS-94	Bult
17	2	S4S-5/8"×105	Bult, till höger skivristfäste
18	2	S4S-5/8"×125	Bult, till vänster skivristfäste
19	2	LS6M-3/4"	Mutter
20	1	S4M-7/16"	Mutter
21	2	S4M-5/8"	Mutter
22	2	FBB-20	Fjäderbricka
23	3	KN-9×32	Nit

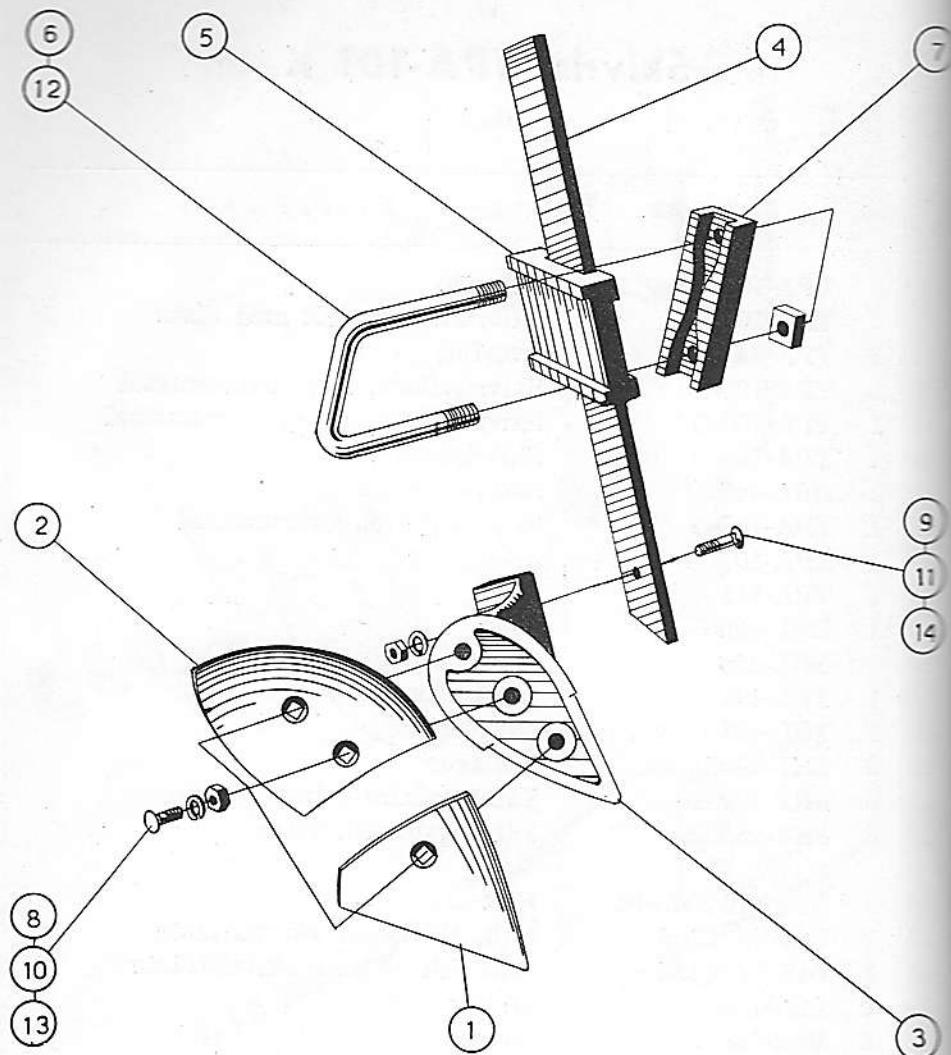


Fig. 8

Skumrist TPA-12 K, vänster

Detaljförteckning sid. 23

DETALJFÖRTECKNING

till

Skumrist TPA-12 K, vänster

Fig. 8

Nr å fig. 8	Antal	REKV. NR	De l e n s n a m n
		TPA-12	Skumrist, vänster
		TPA-12 K	Skumrist, vänster, komplett med fäste
1	1	TPA-13-Ö	Skumristbill, Överumsstål
2	1	TPA-14-Ö	Skumristvändskiva, Överumsstål
3	1	TPA-15	Skumristställ
4	1	MPA-16 A	Skumristskaff
5	1	TPA-17-Ö	Skumristfäste, Överumsstål
6	1	TPL-17 ^{1/2}	Skumristkrampa
7	1	TPA-24	Överfall
8	3	3/8"×35 f. h. 4/k	Bult
9	1	1/2"×45 f. h. 4/k	Bult
10	3	S6M-3/8"	Mutter
11	1	S6M-1/2"	Mutter
12	2	S4M-5/8"	Mutter
13	3	FBB-10	Fjäderbricka
14	1	FBB-13,5	Fjäderbricka

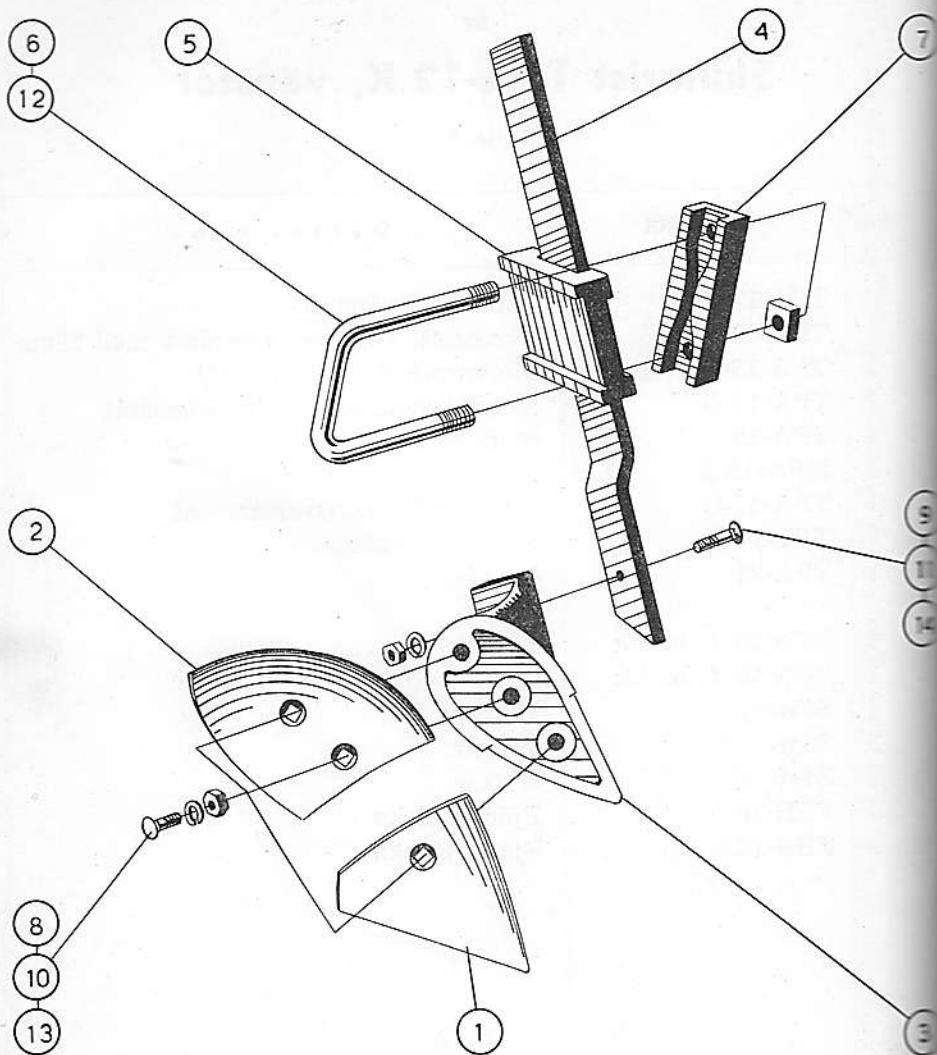


Fig. 9

Skumrist TPL-12 K, höger

Detaljförteckning sid. 25

DETALJFÖRTECKNING

till

Skumrist TPL-12 K, höger

Fig. 9

Nr å Fig. 9	Antal	REKV. NR	De l e n s n a m n
		TPL-12	Skumrist, höger
		TPL-12 K	Skumrist, höger, komplett med fäste
1	1	TPA-13-Ö	Skumristbill, Överumsstål
2	1	TPA-14-Ö	Skumristvändskiva, Överumsstål
3	1	TPA-15	Skumristställ
4	1	TPL-16	Skumristskaf
5	1	TPA-17-Ö	Skumristfäste, Överumsstål
6	1	TPL-17 ³ / ₄	Skumristkrampa
7	1	TPA-24	Överfall
8	3	3/8"×35 f. h. 4/k	Bult
9	1	1/2"×45 f. h. 4/k	Bult
10	3	S6M-3/8"	Mutter
11	1	S6M-1/2"	Mutter
12	2	S4M-5/8"	Mutter
13	3	FBB-10	Fjäderbricka
14	1	FBB-13,5	Fjäderbricka

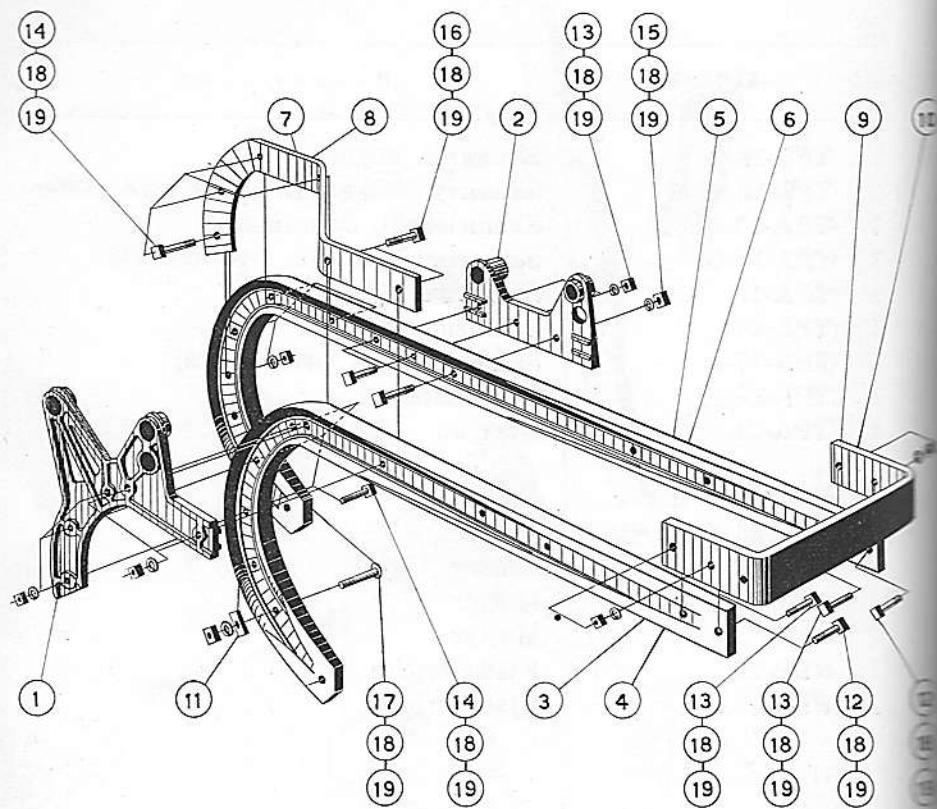


Fig. 10

RAM

Detaljförteckning sid. 27

DETALJFÖRTECKNING

till

RAM

Fig. 10

Nr å fig. 10	Antal	REKV. NR	D e l e n s n a m n
1	1	TPL-8-Ö	Lagerkonsol, Överumsstål
2	1	TPL-9-Ö	Lagerkonsol, Överumsstål
3	1	TPL-56	Ås till 212
4	1	TPM-56	Ås till 214
5	1	TPL-57	Ås till 212
6	1	TPM-57	Ås till 214
7	1	TPL-58	Snedsträva till 212
8	1	TPM-58	Snedsträva till 214
9	1	TPL-135	Frontbygel till 212
10	1	TPM-135	Frontbygel till 214
11	2	TPA-478	Bricka
12	2	S4S- $\frac{5}{8}$ " \times 65	Bult
13	4	S4S- $\frac{5}{8}$ " \times 75	Bult
14	7	S4S- $\frac{5}{8}$ " \times 80	Bult
15	1	S4S- $\frac{5}{8}$ " \times 95	Bult
16	2	S4S- $\frac{5}{8}$ " \times 115	Bult
17	2	$\frac{5}{8}$ " \times 75 SMS-94	Bult
18	18	S4M- $\frac{5}{8}$ "	Mutter
19	18	FBB-117	Fjäderbricka

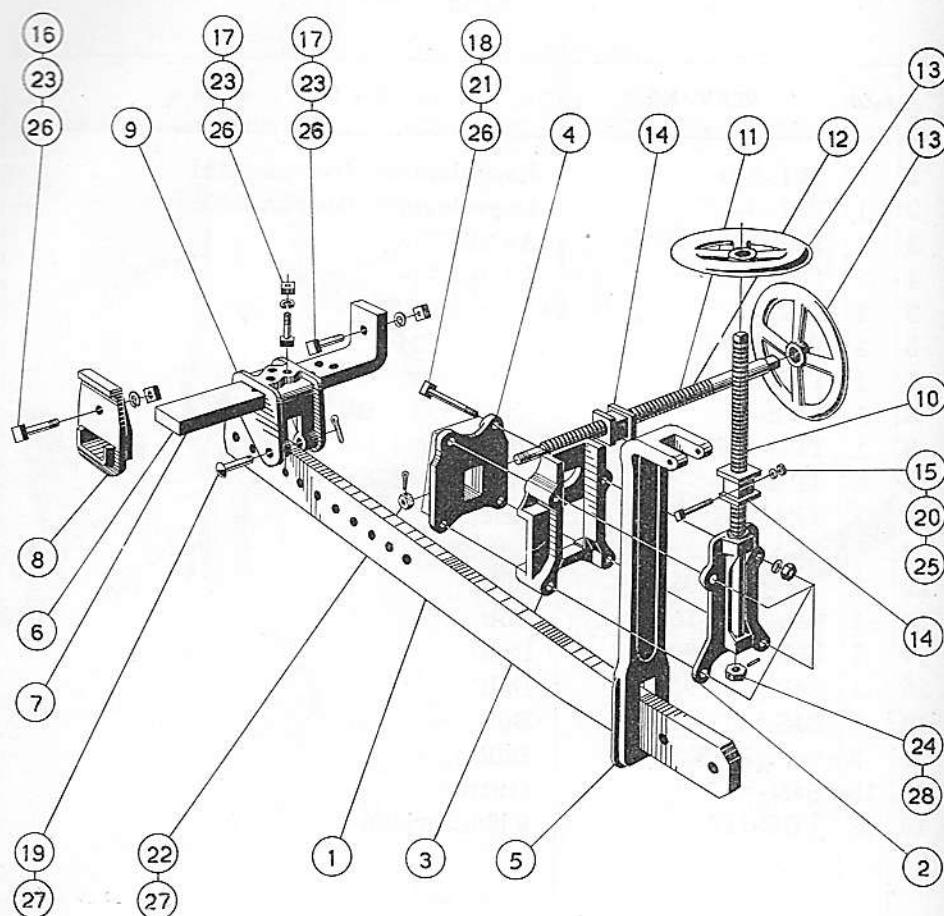


Fig. 11

Draganordning

Detaljförteckning sid. 29

DETALJFÖRTECKNING

till

Draganordning

Fig. 11

Nr å fig. 11	Antal	REKV. NR	Dele n s n a m n
1	1	TPL-60	Dragstång
2	1	TPA-122-Ö	Överfall, Överumsstål
3	1	TPA-122 ¹ / ₄ -Ö	Konsol, Överumsstål
4	1	TPA-122 ³ / ₄ -Ö	Överfall, Överumsstål
5	1	TPL-123-Ö	Slid, Överumsstål
6	1	TPL-127	Tvärbalk till 212
7	1	TPM-127	Tvärbalk till 214
8	1	TPA-128	Lagring
9	1	MPB-129 A	Fäste
10	1	TPL-150	Höjdregleringsskruv
11	1	TPL-151	Sidoregleringsskruv till 212
12	1	TPM-151	Sidoregleringsskruv till 214
13	2	TPA-153	Ratt
14	2	TPA-154-Ö	Mutter, Överumsstål
15	1	S4S- ⁵ / ₁₆ "×90	Bult
16	1	S4S- ⁵ / ₈ "×70	Bult
17	2	S4S- ⁵ / ₈ "×75	Bult
18	4	S4S- ⁵ / ₈ "×95	Bult
19	1	³ / ₄ "×100 k. h.	Bult, ogängad med hål för saxpinne
20	1	S6M- ⁵ / ₁₆ "	Mutter
21	4	S6M- ⁵ / ₈ "	Mutter
22	1	S6M- ⁵ / ₈ "	Mutter, med hål för saxpinne
23	3	S4M- ⁵ / ₈ "	Mutter
24	1	S6M- ³ / ₄ "	Mutter, med hål för cyl.-pinne
25	1	FBB-8,4	Fjäderbricka
26	7	FBB-17	Fjäderbricka
27	2	SP-6×40	Saxpinne
28	1	CP-6×36	Cylindrisk pinne

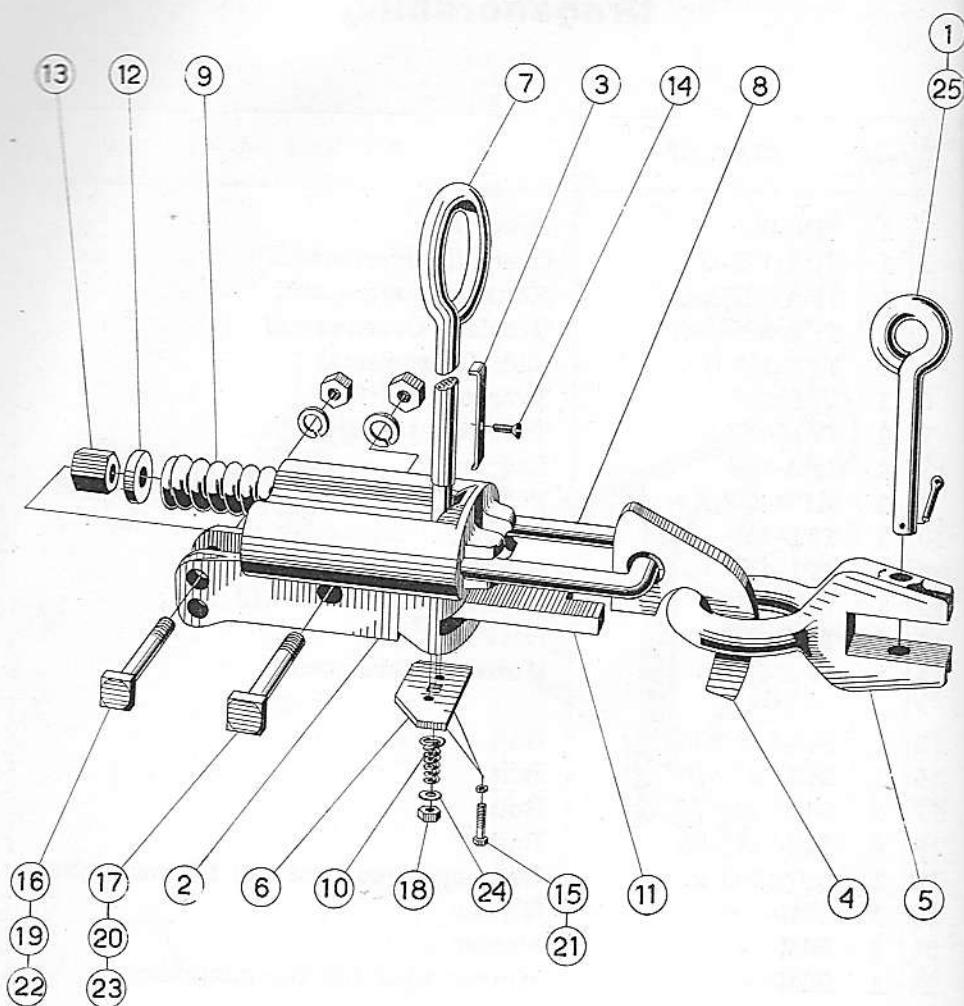


Fig. 12

Dragkoppling MPK-145 K

Detaljförteckning sid. 31

DETALJFÖRTECKNING

till

Dragkoppling MPK-145 K

Fig. 12

Nr å fig. 12	Antal	REKV. NR	D e l e n s n a m n
		MPK-145	Dragkoppling
		MPK-145 K	Dragkoppling, komplett med dragögla
1	1	MPA-113 A	Kopplingssprint med hål för saxpinne
2	1	MPK-137	Kopplingshus
3	1	MPK-137 ^{1/2}	Slitbricka
4	1	MPK-138	Kopplingskrok
5	1	MPK-139-Ö	Dragögla, Överumsstål
6	1	MPK-140	Låsbricka
7	1	MPK-140 ^{1/2}	Handtag
8	1	MPK-141	Bygel
9	2	MPK-142	Spiralfjäder
10	1	MPK-142 ^{1/2}	Spiralfjäder
11	1	MPK-143 ^{1/2}	Lås
12	2	MPA-144	Bricka
13	2	MPK-144 ^{1/2}	Mutter
14	1	FS- ⁵ / ₁₆ "×19	Spårskruv
15	2	S6S- ⁵ / ₁₆ "×19	Bult
16	1	S4S- ⁵ / ₈ "×85	Bult
17	1	S4S- ³ / ₄ "×85	Bult
18	1	S6M- ¹ / ₂ "	Mutter
19	1	S6M- ⁵ / ₈ "	Mutter
20	1	S6M- ³ / ₄ "	Mutter
21	2	FBB-8,4	Fjäderbricka
22	1	FBB-17	Fjäderbricka
23	1	FBB-20	Fjäderbricka
24	1	13,5×32×3	Underläggsbricka
25	1	SP-6×40	Saxpinne

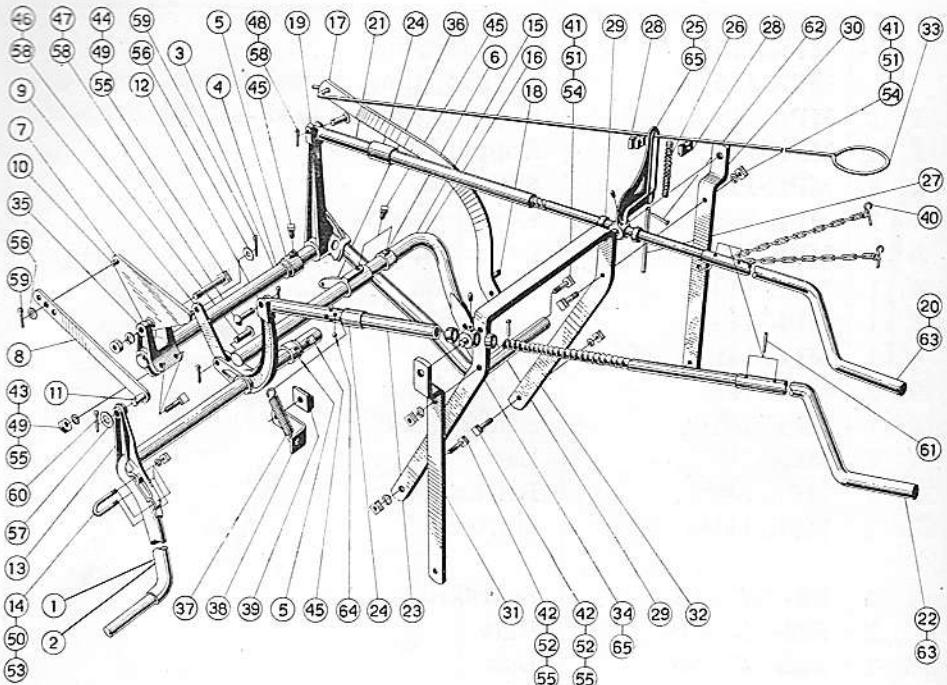


Fig. 13

Inställningsanordning

Detaljförteckning sid. 33

DETALJFÖRTECKNING

till

Inställningsanordning

Fig. 13

Nr å fig. 13	Antal	REKV. NR	D e l e n s n a m n
1	1	TPL-40	Axel till 212
2	1	TPM-40	Axel till 214
3	1	TPL-41	Axel till 212
4	1	TPM-41	Axel till 214
5	2	MPC-42	Stoppring
6	1	MPB-42 A	Stoppring
7	1	TPA-44	Triangelhävarm
8	1	MPT-45	Länk
9	1	MPA-46	Länk
10	2	MPB-47	Tapp
11	1	MPA-49	Tapp
12	1	TPL-52	Justerarm
13	1	TPL-53	Vridram
14	2	TPL-54	Krampa
15	1	TPL-68	Lyftarm till 212
16	1	TPM-68	Lyftarm till 214
17	1	MPB-84	Manöverarm
18	1	MPA-85	Fjäderfäste
19	1	TPL-89	Justerarm
20	1	TPL-90	Regleringsskruv
21	1	TPL-91	Skruvrör
22	1	TPL-92	Regleringsskruv
23	1	TPL-93	Skruvrör
24	2	MPA-94	Hylsa
25	1	MPC-95	Lagring
		MPC-95 K	Lagring, komplett
26	1	MPA-95 ^{1/4}	Spiralfjäder

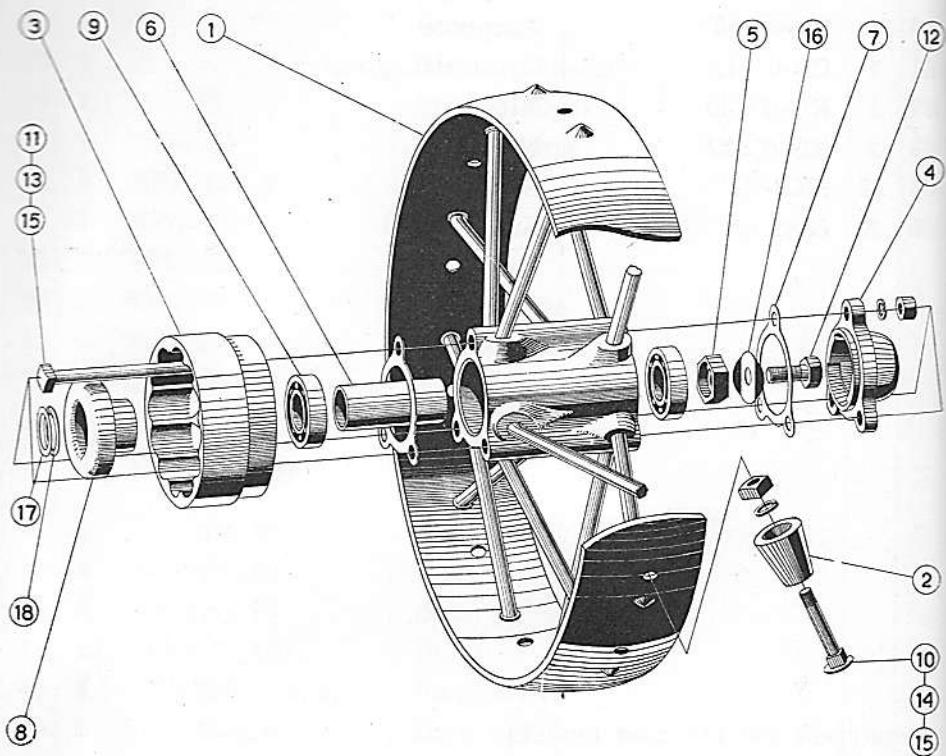


Fig. 14

Landhjul TPL-28 K

Detaljförteckning sid. 37

DETALJFÖRTECKNING

till

Landhjul TPL-28 K

Fig. 14

Nr å fig. 14	Antal	REKV. NR	De l e n s n a m n
		TPL-28 K	Landhjul, komplett med lyfttrumma och kullager
1	1	TPA-28	Hjul
2	12	MPC-32	Gripfot
3	1	TPA-36-Ö	Lyfttrumma, Överumsstål
4	1	TPA-39	Lock
5	1	TPA-43-Ö	Bricka, Överumsstål
6	1	TPA-465	Distanshylsa
7	2	TPA-470	Packning
8	1	TPA-472-Ö	Hylsa, Överumsstål
9	2	SKF-6207 Z	Kullager
10	12	$\frac{1}{2}'' \times 80$ k. h. $12^4/k$	Bult
11	3	S4LS- $\frac{1}{2}'' \times 185$	Bult
12	1	S6S- $\frac{5}{8}'' \times 35$	Bult, vänstergängad
13	3	S6M- $\frac{1}{2}''$	Mutter
14	12	S4M- $\frac{1}{2}''$	Mutter
15	15	FBB-13,5	Fjäderbricka
16	1	$17 \times 53 \times 1$	Låsbricka
17	2	$42 \times 54 \times 1$	Bricka
18	2	$42 \times 54 \times 2$	Bricka

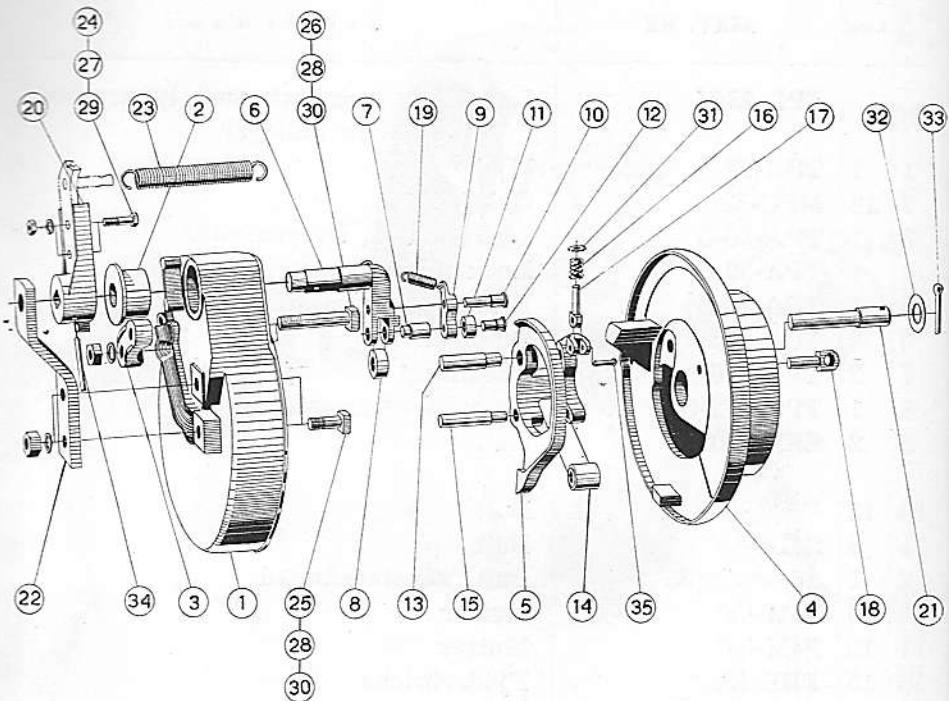


Fig. 15

Lyftkoppling TPL-62 K

Detaljförteckning sid. 39

DETALJFÖRTECKNING

till

Lyftkoppling TPL-62 K

Fig. 15

Nr å fig. 15	Antal	REKV. NR	D e l e n s n a m n
		TPL-62 K	Lyftkoppling, komplett
1	1	TPL-63	Kåpa
		TPL-63 K	Kåpa, komplett
2	1	MPB-63 ^{1/2}	Bussning
3	1	MPC-64	Överfall
4	1	TPL-65	Lyftskiva
		TPL-65 K	Lyftskiva, komplett
5	1	MPB-67	Kopplingsskiva
6	1	MPB-69	Hävarm
7	1	MPB-70	Tapp
8	1	MPB-71	Rulle
9	1	MPB-72	Arm
10	1	MPB-73	Tapp
11	1	MPB-74	Rulle
12	1	MPB-75	Tapp
13	1	MPB-76	Tapp
14	1	MPB-77	Rulle
15	1	MPB-78	Tapp
16	1	MPA-79	Spiralfjäder
17	1	MPA-80	Gejd
18	1	MPA-81	Lagring
19	1	MPA-83	Spiralfjäder
20	1	MPB-86	Fäste
21	1	MPB-87	Tapp
22	1	MPB-117	Stag
23	1	MPA-120	Spiralfjäder
24	2	S6S- ^{3/8} "×30	Bult
25	2	^{1/2} "×37 m ^{7/16} " ⁴ /k.h.	Bult, (^{1/2} "×37 med ^{7/16} " ⁴ -kanthuvud)
26	2	^{1/2} "×75 m ^{7/16} " ⁴ /k.h.	Bult
27	2	S6M- ^{3/8} "	Mutter
28	4	S6M- ^{1/2} "	Mutter
29	2	FBB-10	Fjäderbricka
30	4	FBB-13, ₅	Fjäderbricka
31	1	7, ₅ ×17×1, ₅	Bricka
32	2	20×40×2	Bricka
33	1	SP-6×40	Saxpinne
34	1	CP-6×60	Cylindrisk pinne
35	1	KN-5×20	Nit

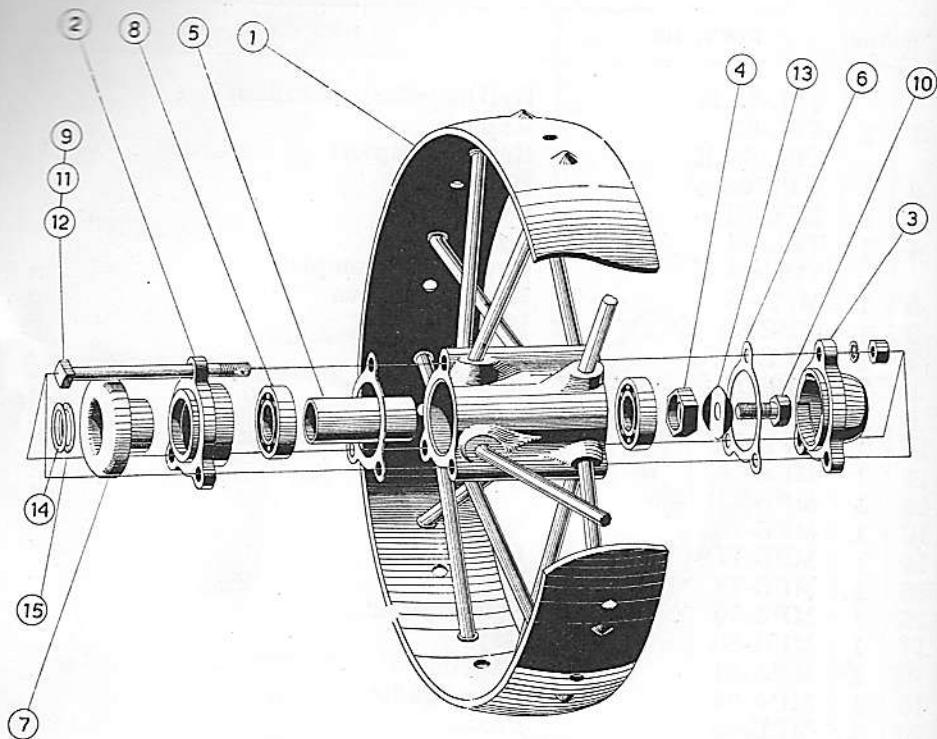


Fig. 16

Fårhjul TPL-27 K

Detaljförteckning sid. 41

DETALJFÖRTECKNING

till

Fårhjul TPL-27 K

Fig. 16

Nr å fig. 16	Antal	REKV. NR	D e l e n s n a m n
		TPL-27 K	Fårhjul, kompl. med kullager
1	1	TPA-28	Hjul
2	1	TPA-37-Ö	Lock, Överumsstål
3	1	TPA-39	Lock
4	1	TPA-43-Ö	Bricka, Överumsstål
5	1	TPA-465	Distanshylsa
6	2	TPA-470	Packning
7	1	TPA-472-Ö	Hylsa, Överumsstål
8	2	SKF-6207 Z	Kullager
9	3	S4LS- $\frac{1}{2}$ " \times 185	Bult
10	1	S6S- $\frac{5}{8}$ " \times 35	Bult
11	3	S6M- $\frac{1}{2}$ "	Mutter
12	3	FBB-13,5	Fjäderbricka
13	1	17 \times 53 \times 1	Låsbricka
14	2	42 \times 54 \times 1	Bricka
15	2	42 \times 54 \times 2	Bricka

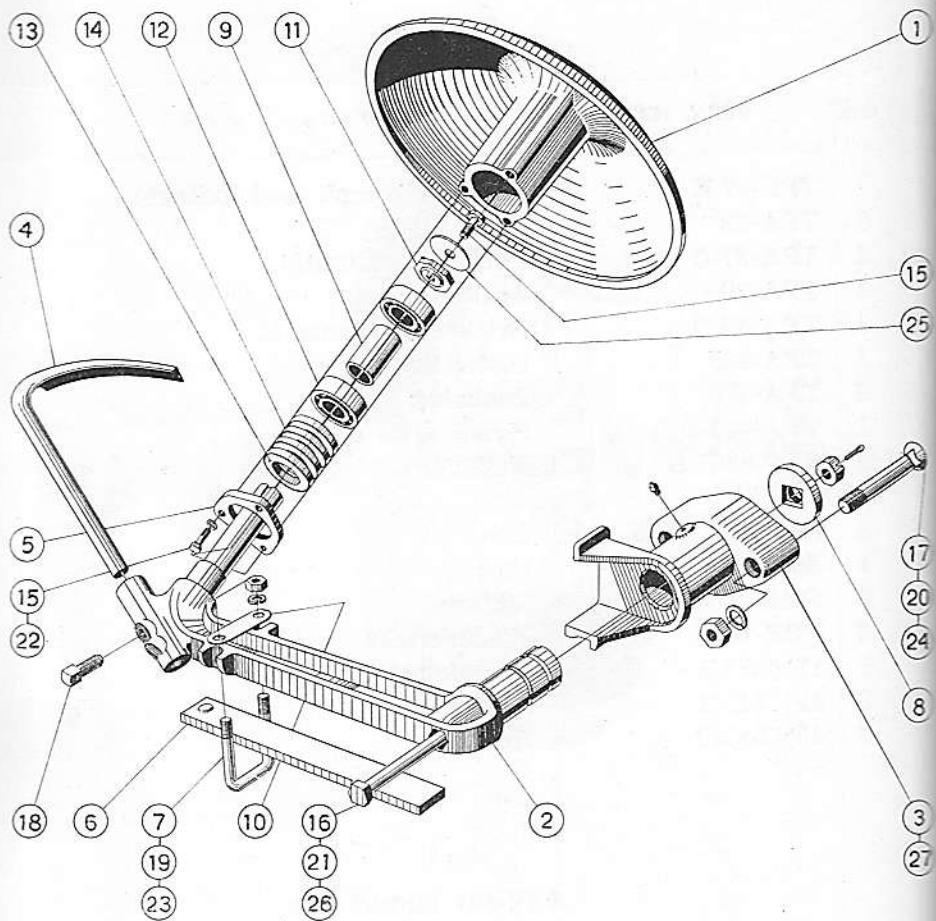


Fig. 17

Rullande landsida TPA-250 K

Detaljförteckning sid. 43

DETALJFÖRTECKNING
 till
Rullande landsida TPA-250 K

Fig. 17
Levereras på särskild begäran

Nr å fig. 17	Antal	REKV. NR	D e l e n s n a m n
		TPA-250 K	Rullande landsida, komplett
1	1	TPA-250-Ö	Hjul, Överumsstål
2	1	TPA-251-Ö	Axel, Överumsstål
3	1	TPA-252-Ö	Lagerfäste, Överumsstål
4	1	TPA-253	Avskrapare
5	1	TPA-254-Ö	Bricka, Överumsstål
6	1	TPA-255	Bladfjäder
7	1	TPA-256	Bygel
8	1	TPA-257-Ö	Bricka, Överumsstål
9	1	TPA-473	Distanshylsa
10	1	TPA-474	Överfall
11	1	TPA-475-Ö	Bricka, Överumsstål
12	2	SKF-6205	Kullager
13	4	SKF-269317	Tätningslamell, inre
14	4	SKF-269318	Tätningslamell, yttre
15	4	S6S- $\frac{5}{16}$ " \times 19	Bult
16	1	S6S- $\frac{1}{2}$ " \times 150	Bult, med hål för saxpinne
17	2	$\frac{5}{8}$ " \times 70 f. h. $\frac{1}{4}$ /k	Bult
18	1	T4SS- $\frac{1}{2}$ " \times 16	Ställskruv
19	2	LS6M- $\frac{3}{8}$ "	Mutter
20	2	S6M- $\frac{5}{8}$ "	Mutter
21	1	S6KM- $\frac{1}{2}$ "	Kronmutter
22	3	FBB-8,4	Fjäderbricka
23	2	FBB-10	Fjäderbricka
24	2	FBB-17	Fjäderbricka
25	1	9 \times 42 \times 1	Låsbricka
26	1	SP-3-30	Saxpinne
27	1	G-81	Smörjnippel

VERKTYG

Antal	REKV. NR	D e l e n s n a m n
1	TPA-477	Hylnsyckel
1	12"-BAHCO-83	Skiftnyckel